BRIOMOULDS

Stampi per l'industria

Company Profile

www.briomoulds.com

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Brio Moulds

Progettazione, costruzione, manutenzione e ripristino di stampi HPDC per leghe di alluminio e magnesio.

Dal 1997 eccellenza nella progettazione, produzione, manutenzione e ripristino di stampi HPDC per pressofusione di leghe di alluminio e magnesio.

Due generazioni e una totale vocazione alla perfezione di ogni singolo stampo.

Passione, flessibilità e cura artigianale sono il motore trainante della crescita consolidata da realtà locale a partner riconosciuto nel settore automotive.

Esperienza referenziata nella produzione di stampi per tutti gli ambiti industriali.

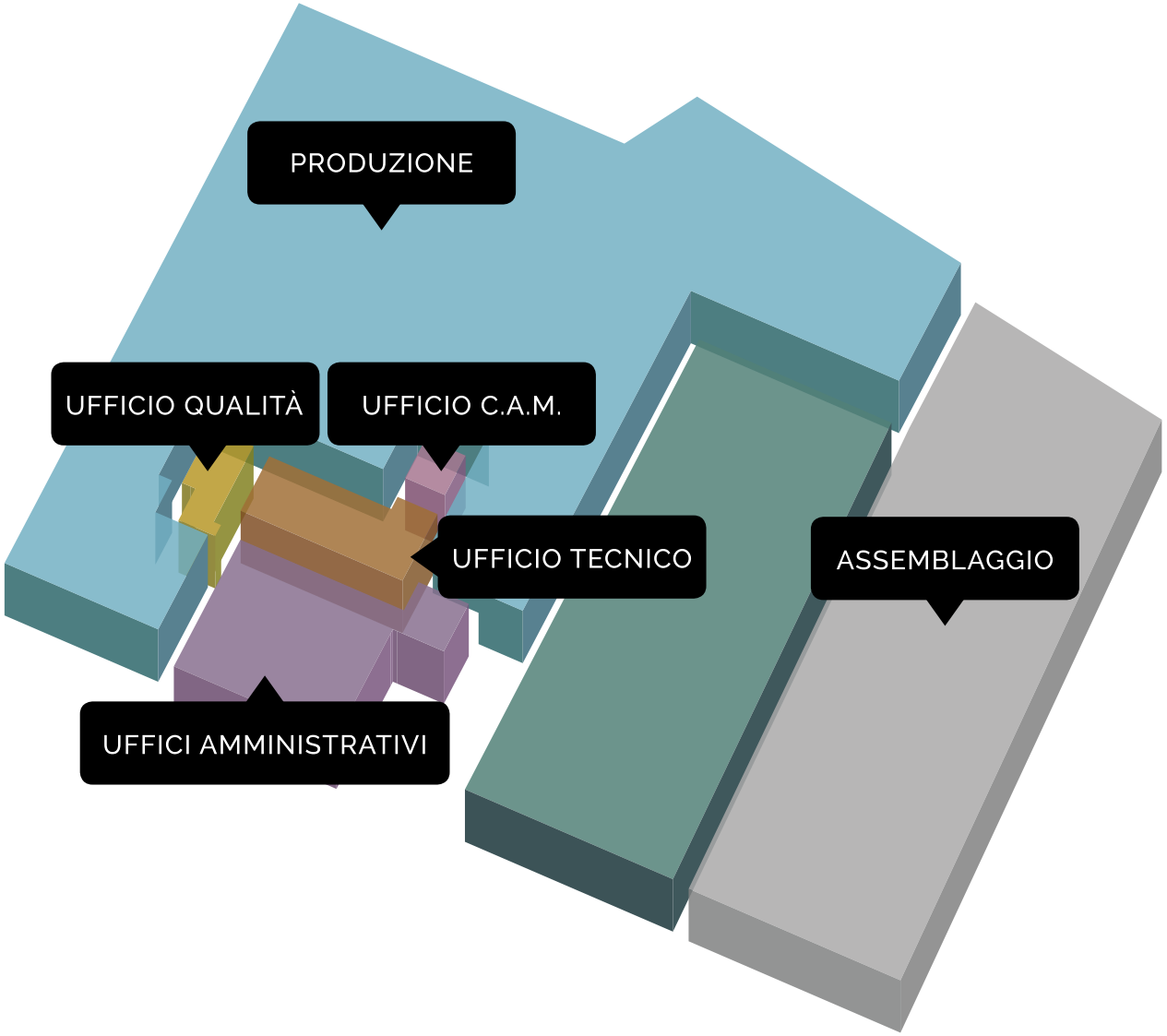
Consulenza tecnica e preventivi dettagliati e precisi in tempi contenuti.

Partnership e qualità di relazione per soluzioni in linea con gli obiettivi produttivi.

Costante incremento degli investimenti per il raggiungimento di standard produttivi più elevati.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Brio Moulds



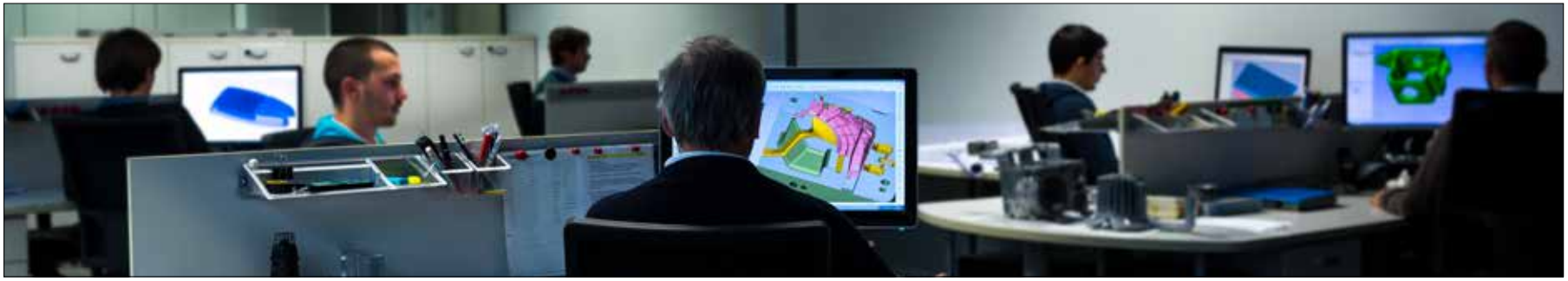
Numero addetti
45 unità

Superficie totale
8.000 mq

Superficie coperta
5.000 mq

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

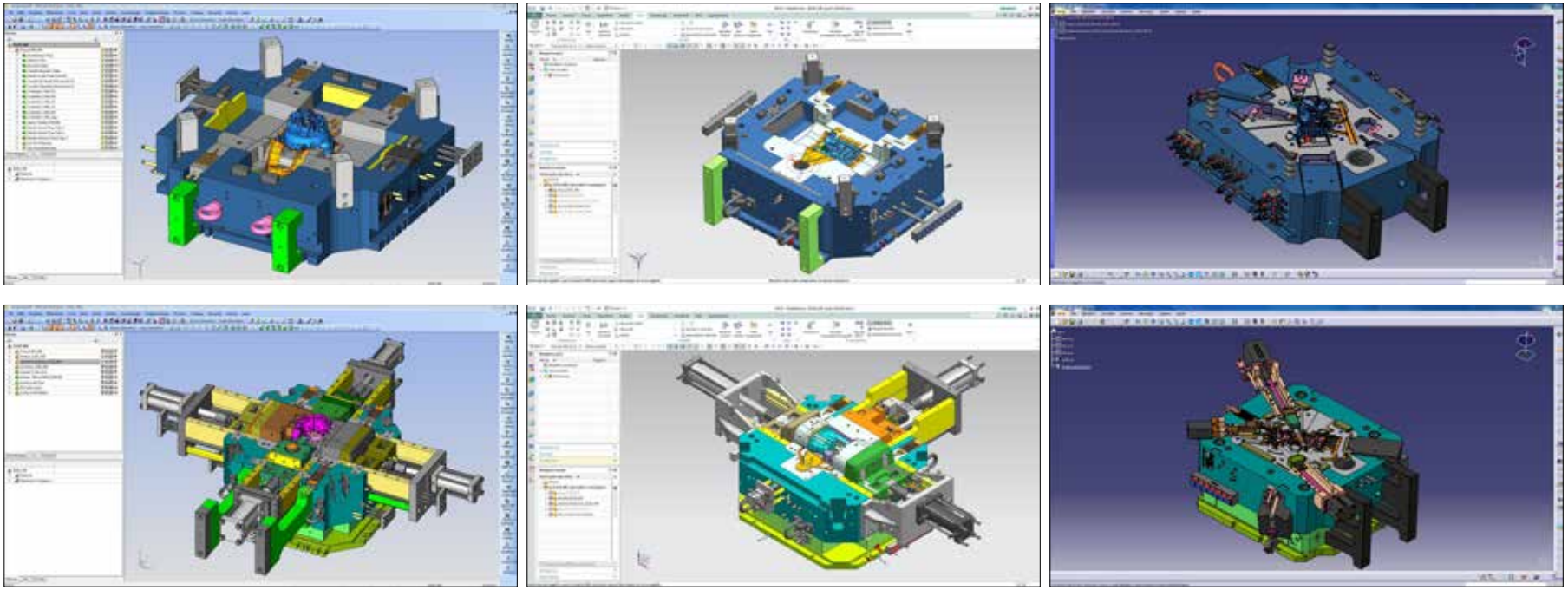
Ufficio tecnico



Qualità nel progetto dall'idea alla perfezione del getto.
Consulenza e verifica di fattibilità del progetto dello stampo.
Consulenza per la migliore produttività degli stampi per pressofusione.
Analisi ed industrializzazione dell'idea progettuale del cliente.
Costante aggiornamento e formazione tecnica.
Progettazione e realizzazione secondo le principali norme internazionali e capitolati clienti.
Professionalità specializzata ed elevata competenza tecnica.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Ufficio tecnico | **Sistemi CAD**

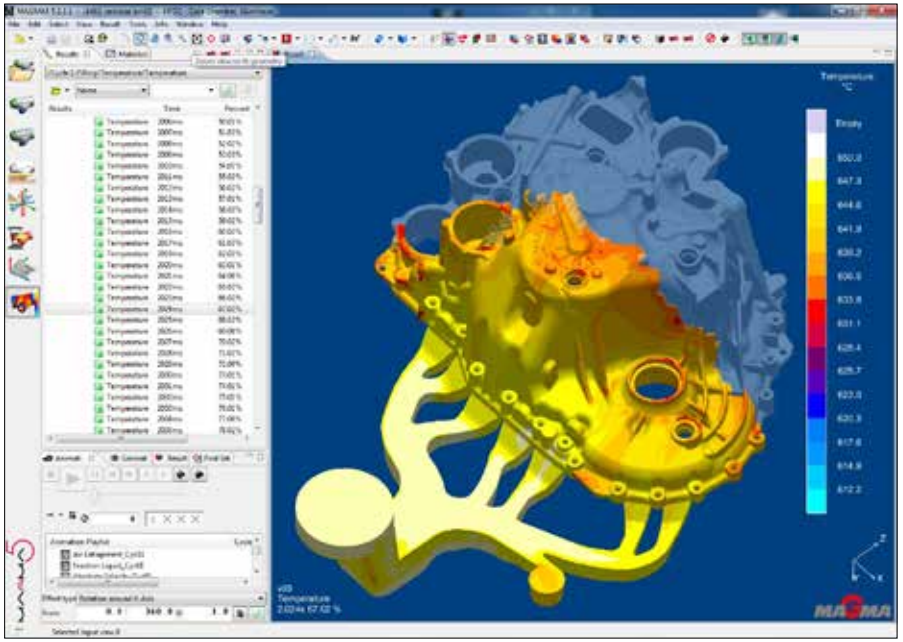


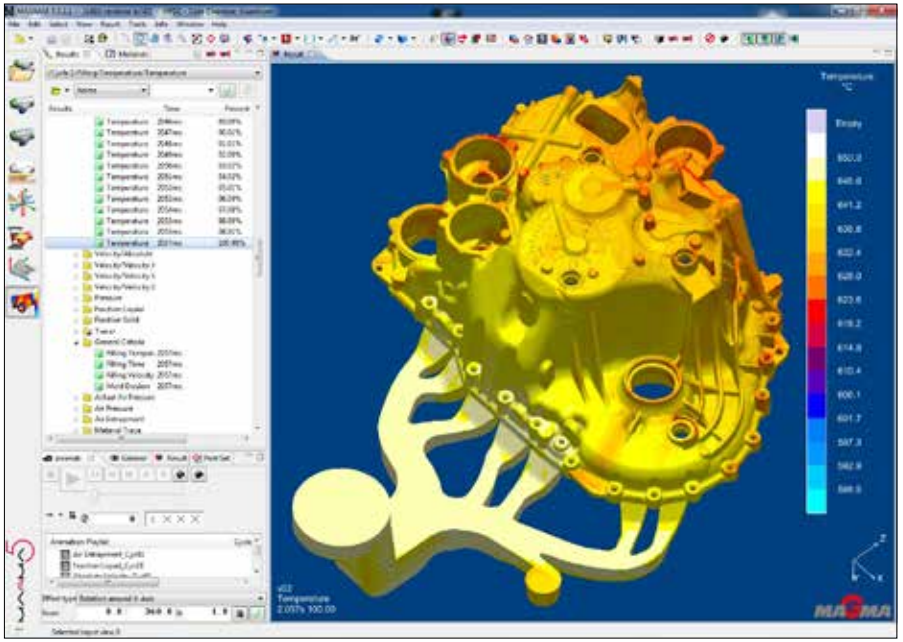
Progettazione eseguita mediante l'utilizzo dei migliori software settoriali.
Progetto 3D completo e dettagliato in ogni componente.
Sviluppo condiviso del progetto.
Continua ricerca e rinnovamento delle migliori tecnologie CAD.
Libro stampo a completamento della fornitura comprensivo di tutta la documentazione necessaria, disegni 2D dettagliati, schemi impianti e mappature.

CATIA · Cimatron Innovative Solutions for Manufacturing · PLM Software SIEMENS NX · creo · workxplore 3D

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Ufficio tecnico | **Simulazione di Colata**



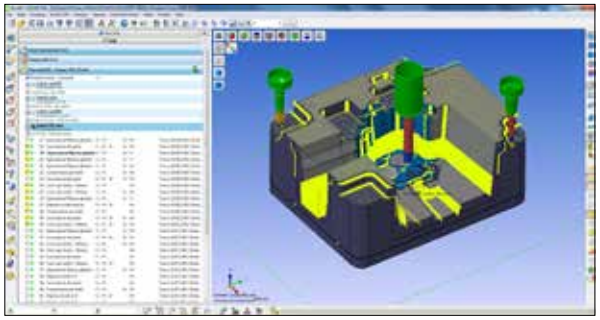
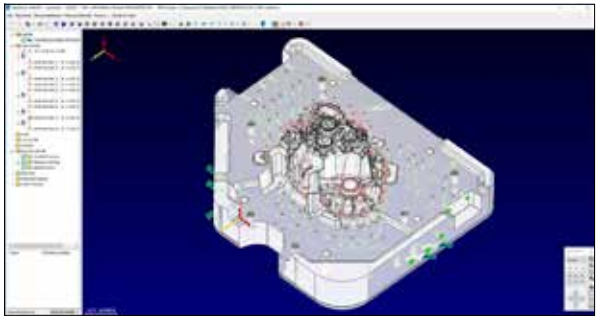
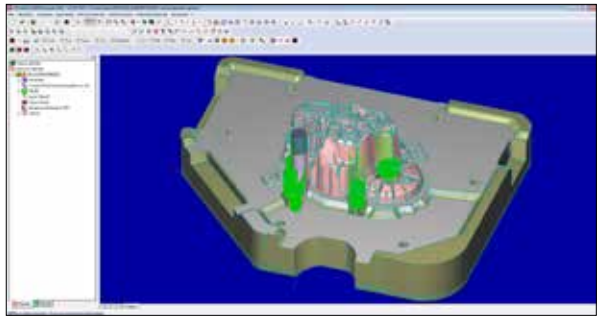


Simulazione di colata atta ad evidenziare il corretto dimensionamento del canale di colata, dei polmoni e il riempimento del getto, eseguita internamente con software di simulazione MAGMASOFT®.
Verifica completa del ciclo di stampaggio per controllo della solidificazione, delle sollecitazioni termiche, delle distorsioni e dei difetti del getto.

MAGMA

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Ufficio C.A.M.

Programmazione ottimizzata dei centri di lavoro al fine di ottenere le migliori prestazioni e finiture superficiali di qualità elevata.
Accurate strategie di fresatura sviluppate per prevenire alterazioni meccaniche dell'acciaio durante i trattamenti termici.

worknc · Delcam Advanced Manufacturing Solutions · Cimatron Innovative Solutions for Manufacturing · Auton Sistemi · Lemoine Europe

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Produzione

Produzione di stampi per pressofusione di alluminio e magnesio per presse fino a 4500 tonnellate.
Qualità nella produzione di componenti e particolari per stampi ad elevata efficienza e durabilità.
Fornitura chiavi in mano di stampi pressocolata e tranciabave.
Sistemi di sollevamento con doppio argano fino a 48 ton.
Lavorazione di ogni singolo componente eseguita internamente.
Campionature e pre-serie per collaudo attrezzature.
Prototipazione rapida per verifica fattibilità eseguita mediante processo AM.

FIDIA FANUC SIEMENS selca HEIDENHAIN

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Produzione | **Reparto portastampi e meccanica**

Centri di produzione automatici a elevata produttività.
Lavorazione di portastampi con campi di lavoro fino a 5,5 mt.
Centri di foratura profonda fino a 1200 mm in ciclo unico a sette assi.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Produzione | Reparto parti stampanti

Centri di lavoro ad alta velocità a 3-4-5 assi con campi di lavoro fino a 1,5 mt.
Selezione dei migliori partner per la fornitura di utensili.

DMG MORI IMSA FIDIA

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Produzione | **Reparto spine e ricambi**

Isole di tornitura e rettifica.
Centri di lavoro CNC dedicati alla produzione di spine, maschi e componenti accessori.
Disponibilità garantita della fornitura rapida di pezzi di ricambio per l'intera vita stampo.

OPS INGERSOLL Fly with the eagle!

DECKEL MAHO GILDEMEISTER

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

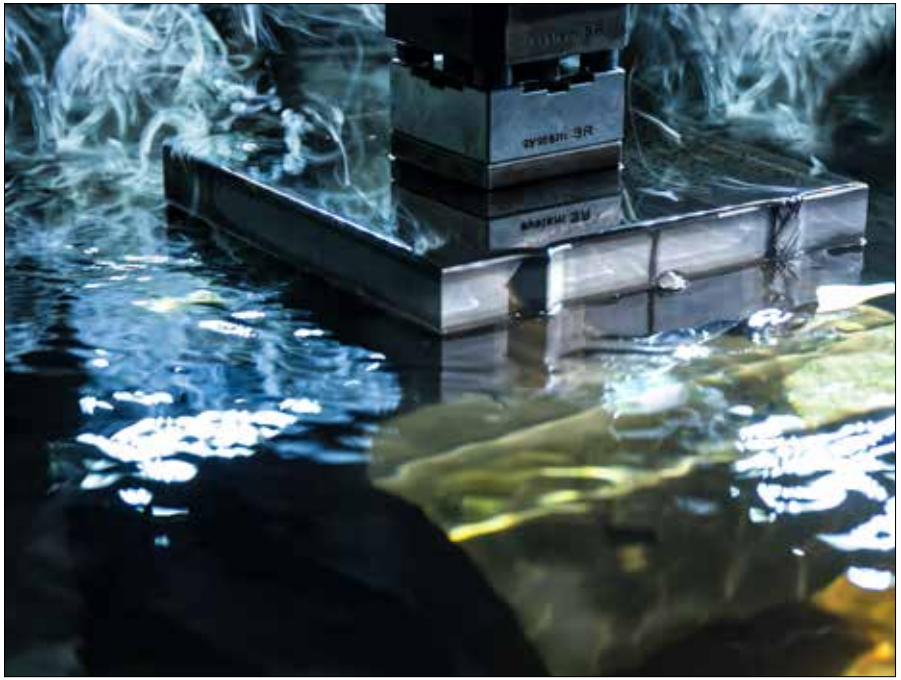
Produzione | **Reparto elettrodi in grafite**

Analisi delle zone complesse e successiva progettazione e realizzazione degli elettrodi.
Macchine dotate di impianti di aspirazione integrati e sicuri.

FIDIA

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

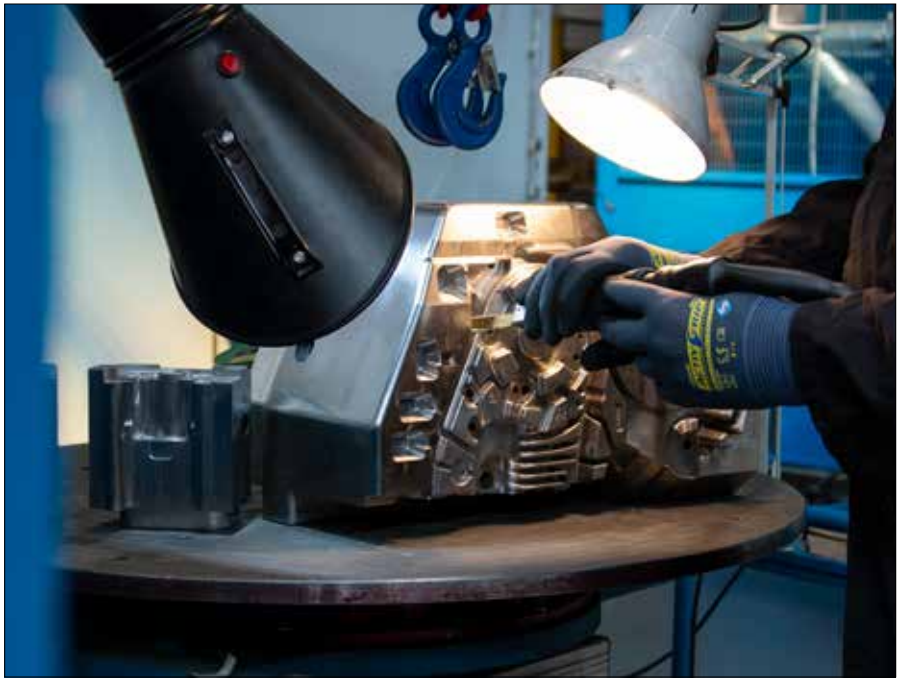
Produzione | **Reparto erosioni**



Centri di elettroerosione a tuffo di ultima generazione con vasche fino a 2,5 mt.
Garanzia di perfetta finitura delle parti stampanti anche su forme complesse.
Erosione a filo di profili tassello anche in presenza di spessori elevati.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Produzione | **Reparto lucidatura**



Isole di lucidatura attrezzate con posizionatori girevoli motorizzati e sollevamenti indipendenti.
Addetti esperti e competenti per la lucidatura tecnica degli stampi, funzionale al processo di pressofusione.
Box dotati di impianti di aspirazione per operatività in completa sicurezza.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

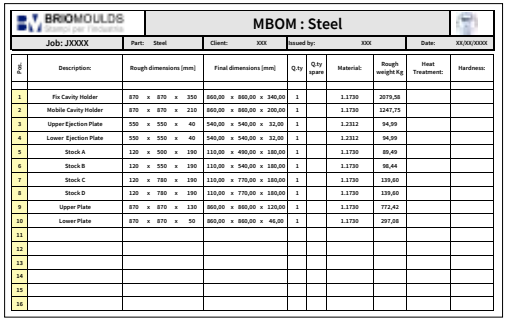
Produzione | **Assemblaggio, prova stampo e manutenzioni**

Box di assemblaggio dedicati, completamente equipaggiati e indipendenti.
Servizio post-vendita per assistenza e manutenzione degli stampi.
Box di lavaggio ad alta pressione eco friendly.
Pressa prova stampi dim. max: 3500 mm x 3500 mm x H=3000 mm con plateau superiore ribaltabile di 180°.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Ufficio qualità

1 +

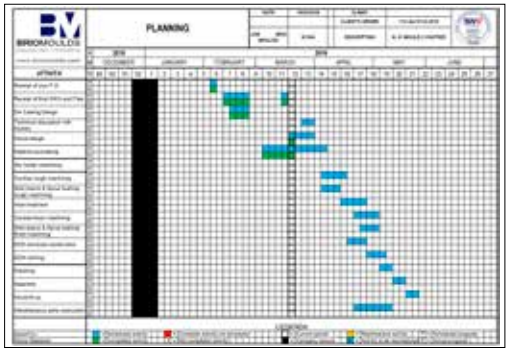


MBOM : Steel

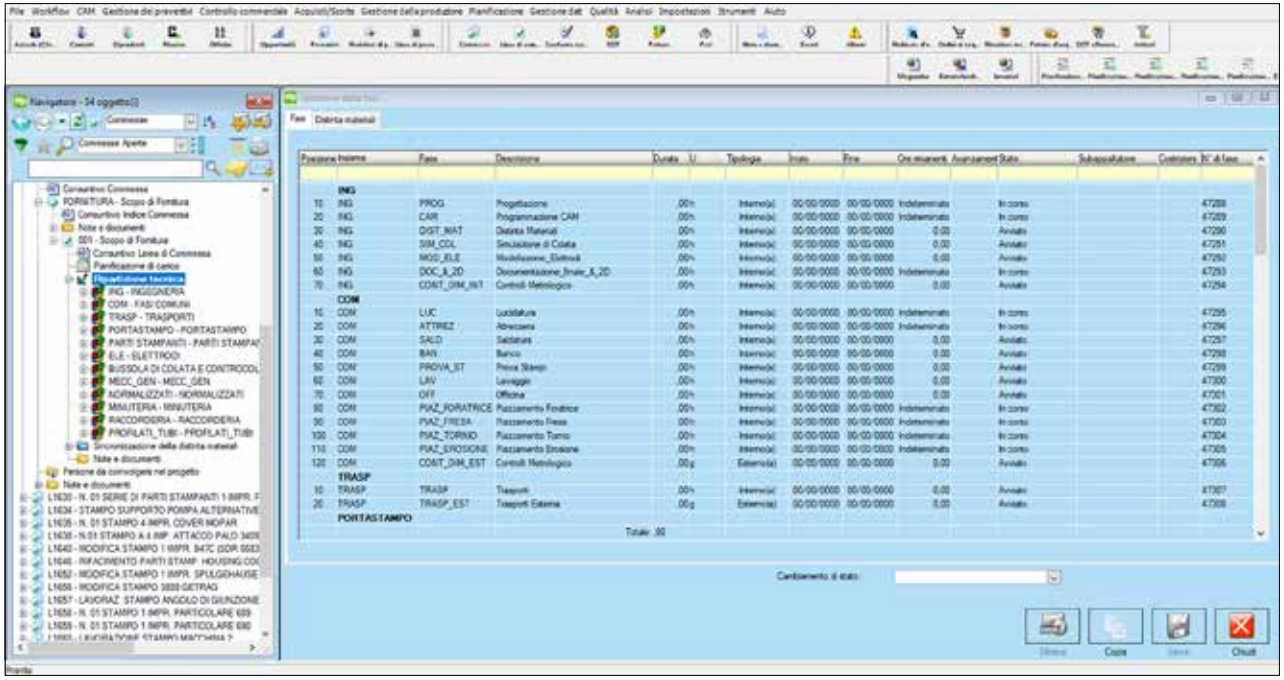
Job: JXXXX | Part: Steel | Client: XXX | Issued by: XXX | Date: XX/XX/XXXX

Pos.	Description:	Rough dimensions [mm]	Final dimensions [mm]	Q.ty	Q.ty spare	Material:	Rough weight Kg	Heat Treatment:	Hardness:
1	Fix Cavity Holder	870 x 870 x 350	860,00 x 860,00 x 340,00	1		1.1730	2079,58		
2	Mobile Cavity Holder	870 x 870 x 210	860,00 x 860,00 x 200,00	1		1.1730	1247,75		
3	Upper Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	1		1.2312	94,99		
4	Lower Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	1		1.2312	94,99		
5	Stock A	120 x 500 x 150	110,00 x 490,00 x 180,00	1		1.1730	89,49		
6	Stock B	120 x 550 x 150	110,00 x 540,00 x 180,00	1		1.1730	96,44		
7	Stock C	120 x 780 x 150	110,00 x 770,00 x 180,00	1		1.1730	139,60		
8	Stock D	120 x 780 x 150	110,00 x 770,00 x 180,00	1		1.1730	139,60		
9	Upper Plate	870 x 870 x 130	860,00 x 860,00 x 120,00	1		1.1730	772,42		
10	Lower Plate	870 x 870 x 50	860,00 x 860,00 x 46,00	1		1.1730	297,08		
11									
12									
13									
14									
15									
16									

2 +



3 +



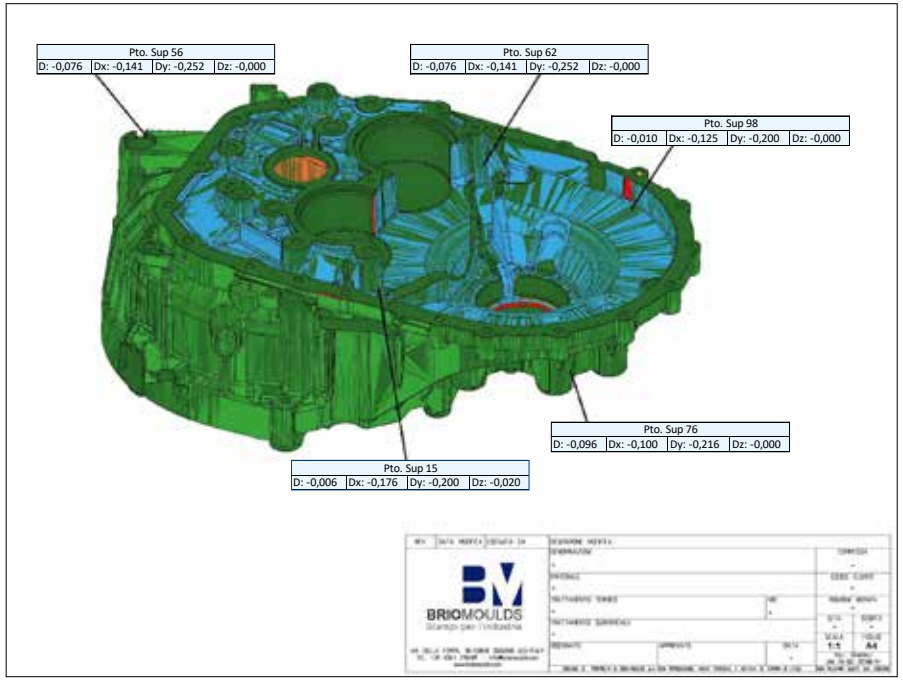
1 + Accurate distinte dei materiali (BOM) che includono tutte le informazioni necessarie e le caratteristiche di ciascun componente dello stampo.

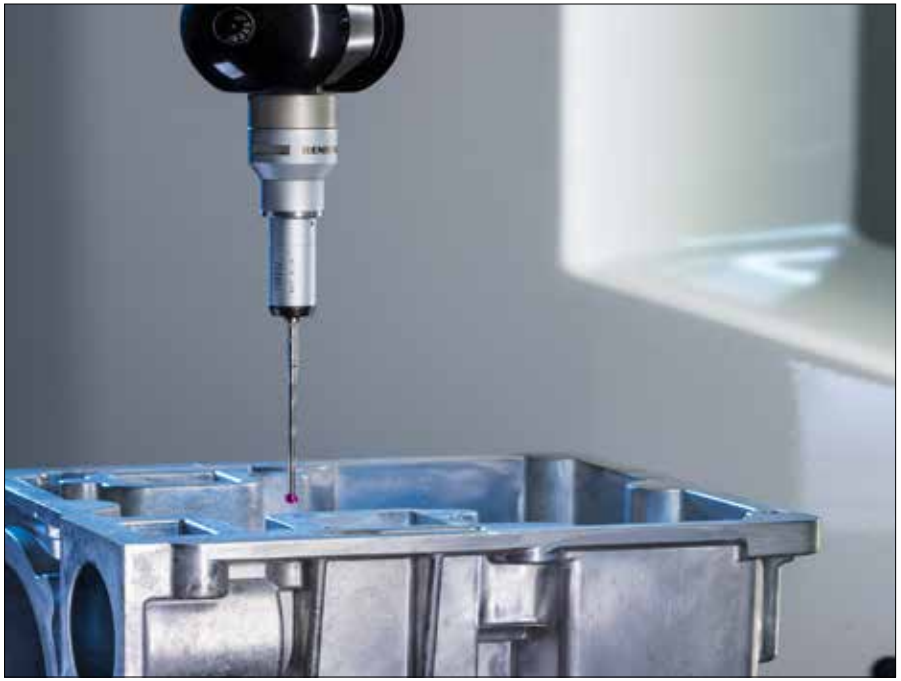
2 + Consegna garantita e aggiornamenti costanti mediante GANTT di progetto dello stato di avanzamento della commessa.

3 + Gestione completa di tutto il processo produttivo attraverso sistema ERP.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Ufficio qualità | **Controllo qualità**





Collaudo finale di ogni stampo prima della spedizione.
Misurazioni e analisi dimensionali su modelli, matrici e stampi con sistemi CMM e Laser.

HEXAGON

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Referenze | O.E.M.

Qualità e servizio al servizio della qualità.

BRIO MOULDS vanta tra i propri clienti alcune fra le più importanti fonderie leader nel campo della pressofusione.
Le nostre referenze spaziano dal polo bresciano fusorio dell'alluminio, con le maggiori fonderie della zona attrezzate con presse fino a 4500 ton, al polo automobilistico di Torino, con clienti al diretto servizio delle principali case automobilistiche internazionali.

Abbiamo anche una posizione di rilievo come fornitore di importanti fonderie di pressofusione per l'industria motociclistica in Emilia Romagna e nelle regioni del nord est.

In Europa, annoveriamo inoltre tra i nostri stimati clienti le più prestigiose compagnie d'ingegneria e sviluppo di componenti in alluminio per l'industria dell'automobile.

La produzione delle nostre attrezzature si estende nei settori del giardinaggio, dell'illuminotecnica e dell'industria generale, in stretto contatto con tutti i livelli del processo, dalla progettazione alla fonderia.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Referenze | **Materie prime**

AUBERT&DUVAL
BÖHLER
KIND&CO EDELSTAHLWERK
SCHMOLZ + BICKENBACH Group
thyssenkrupp
UDDEHOLM

Selezione di acciai di elevata qualità in base allo specifico impiego.

Referenze | **Trattamenti termici**

FRANISA Tempra Acciai Speciali S.r.l.
Lafer RIVESTIMENTI PVD-CVD-DLC
œrlikon balzers
STS
TAG
T. T. N. TRATTAMENTI TERMICI NERVIANESI

Collaborazione con partners affidabili, qualificati e certificati.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Prodotti | **Stampi per l'industria**

Consulenze, progetti, commesse e stampi per risultati di eccellenza riconoscibili ed esclusivi.

Stampi per produzioni di prestigio che hanno come comune denominatore l'alta qualità, l'affidabilità dello stampo, la migliore performance produttiva.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Prodotti | **Stampi per l'industria**

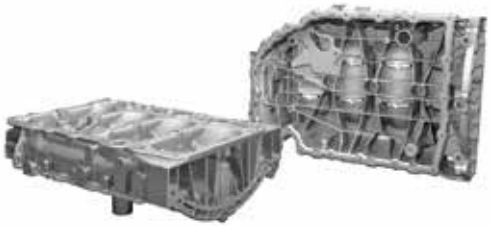
AUTOMOTIVE

Clutch Housing

Transmission Housing

Clutch Housing

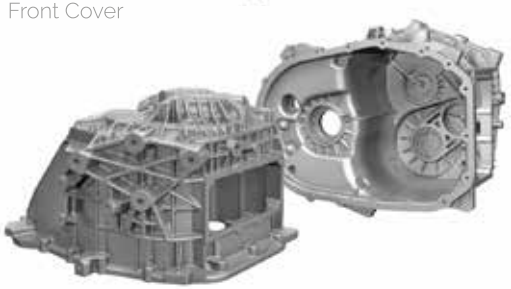
Crankshaft Housing


Cylinder Head Cover

Front Cover

Gearbox Housing

Truck Gearbox Housing


Gearbox Housing

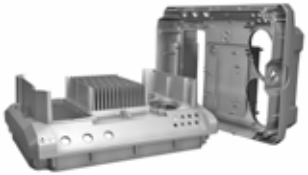
LIGHT

Street Lamp Body and Cover

GARDEN

Mower Housing

INDUSTRIAL


Heat Sink

Stator Housing

Hair Compressor Cylinder Head

I getti prodotti dagli stampi Brio Moulds sono tutelati dal diritto di esclusiva.

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Certificazioni

TÜV Thüringen Italia

CERTIFICATO

Numero di registrazione del certificato: 04 - IT - BRI - 2100224

Numero d'ordine: BRI 21 A0 100

Sistema di Gestione Qualità in base alla Norma:

ISO 9001:2015

In base alla dimostrazione di conformità, ai requisiti della norma suddetta, attestata in accordo con la procedura di certificazione, si dichiara che l'azienda:

BRIO-MOULDS S.R.L.

Via della Foppa, 30, I – 23848, Oggiono (LC)

È CONFORME ALLO STANDARD PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE:

Industrializzazione e co-design di getti pressofusi. Progettazione, costruzione e manutenzione di stampi per pressofusione di leghe non ferrose, stampi ad iniezione per materie plastiche, stampi trancia per l'industria automobilistica ed altri settori.

IAF – EA 17

ACCREDIA

La validità del presente certificato è subordinata al rispetto del Regolamento di Certificazione TTI ed all'esito positivo della sorveglianza periodica

PRIMA CERTIFICAZIONE	DATA EMISSIONE	VALIDO FINO AL
02/03/2021	02/03/2021	01/03/2024

CERTIFICATO

TIC

Sistema di gestione
45001:2018

In base alla dimostrazione di conformità ai requisiti della norma suddetta, attestata in accordo con la procedura di certificazione, si dichiara che la società

BRIO-MOULDS S.r.l.
Via della Foppa, 30
I – 23848 Oggiono (LC)

attua un sistema di gestione per il seguente campo d'applicazione

Industrializzazione e co-design di getti pressofusi. Progettazione, costruzione e manutenzione di stampi per pressofusione di leghe non ferrose, stampi ad iniezione per materie plastiche, stampi trancia per l'industria automobilistica ed altri settori.

N° di registrazione del certificato: TIC 15 118 21421 — Valido fino al: 2021-12-17 — Valido da: 2018-12-18

Rapporto di audit n°: 3330 2VWP C0

La presente certificazione è stata condotta in accordo alle procedure di certificazione e di auditing del TIC ed è soggetta a regolari audits di sorveglianza.

TÜV Thüringen e.V.
Organismo di certificazione di sistemi e del personale

TÜV THÜRINGEN

Jena, 2021-03-11

IAF DAkkS

CERTIFICATO

TIC

Sistema di gestione
ISO 14001:2015

In base alla dimostrazione di conformità ai requisiti della norma suddetta, attestata in accordo con la procedura di certificazione, si dichiara che la società

BRIO-MOULDS S.r.l.
Via della Foppa, 30
I – 23848 Oggiono (LC)

attua un sistema di gestione per il seguente campo d'applicazione

Progettazione, costruzione e manutenzione di stampi per pressofusione leghe leggere non ferrose, di stampi per iniezione di materie plastiche e stampi per la tranciatura di bave.

N° di registrazione del certificato: TIC 15 104 201600 — Valido fino al: 2023-02-28 — Valido da: 2020-03-01

Rapporto di audit n°: 3330 2VYZ A0

La presente certificazione è stata condotta in accordo alle procedure di certificazione e di auditing del TIC ed è soggetta a regolari audits di sorveglianza.

TÜV Thüringen e.V.
Organismo di certificazione di sistemi e del personale

TÜV THÜRINGEN

Jena, 2020-03-01

IAF DAkkS

Download dei certificati dal sito www.briomoulds.com

BRIOMOULDS
Stampi per l'industria

Dove siamo

BRIO-MOULDS s.r.l.
Via della Foppa, 30 - 23848 Oggiono (LC) Italy
Tel. +39 0341 210409 - Fax +39 0341 219756
www.briomoulds.com
info@briomoulds.com