



BRI MOULDS
Moules industriels

Company Profile



www.bri moulds.com



Brio Moulds



Conception, construction, entretien et restauration de moules HPDC pour les alliages d'aluminium et de magnésium.

Depuis 1997, l'excellence dans la conception, la production, l'entretien et la restauration de moules HPDC pour la coulée sous pression d'alliages d'aluminium et de magnésium.

Deux générations et un engagement total pour la perfection de chaque moule.

La passion, la flexibilité et le soin artisanal constituent le moteur qui stimule la croissance consolidée d'une réalité locale à un partenaire reconnu dans le secteur de l'automobile.

Une expérience de référence dans la production de moules pour tous les domaines industriels.

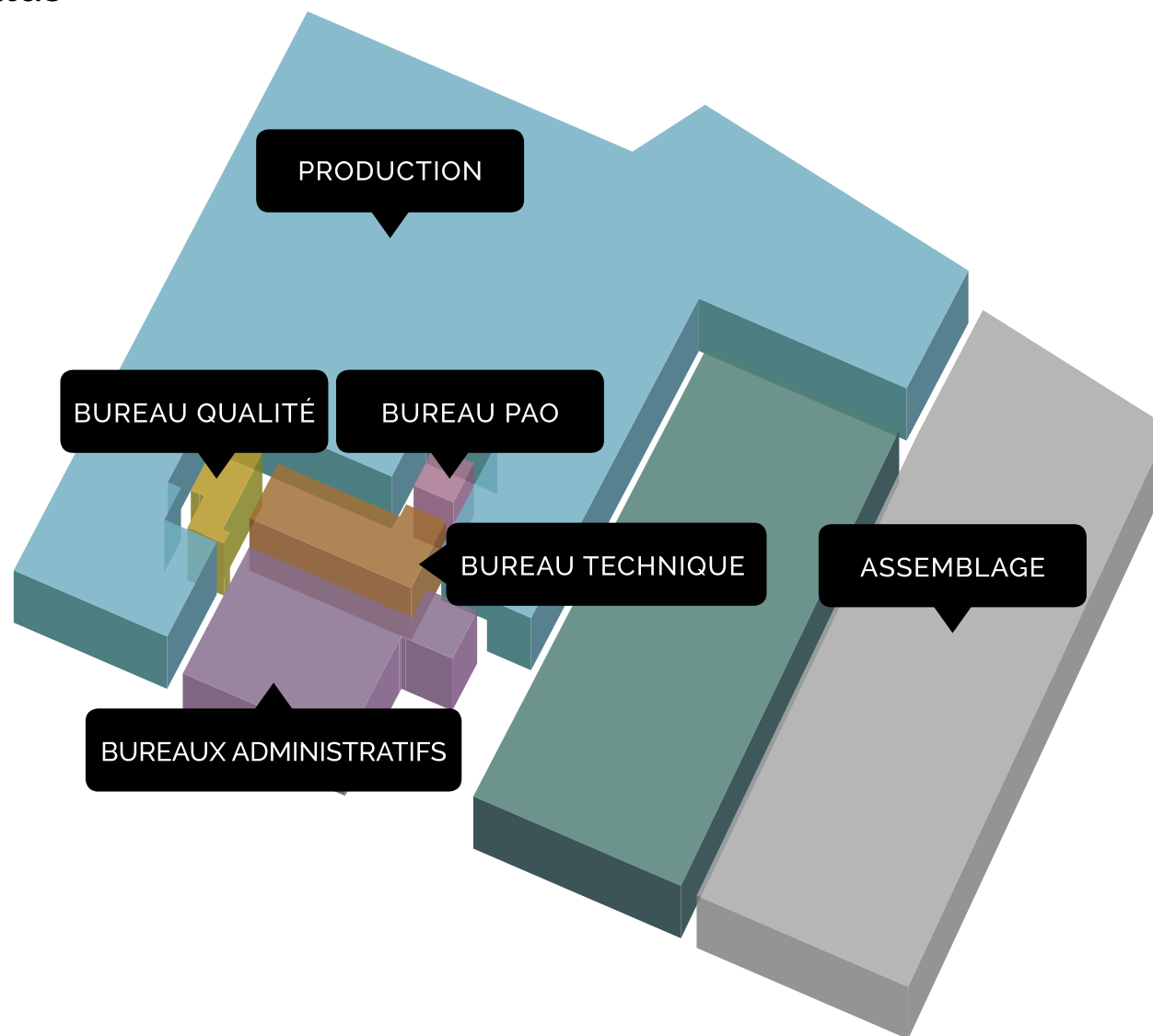
Une consultation technique et des devis détaillés et précis dans des délais rapides.

Un partenariat avec une relation de qualité pour des solutions conformes aux objectifs de production.

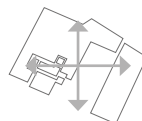
Une augmentation constante des investissements pour atteindre des normes de production plus élevées.



Brio Moulds



Nombre d'employés
45 unités



Superficie totale
8.000 m²



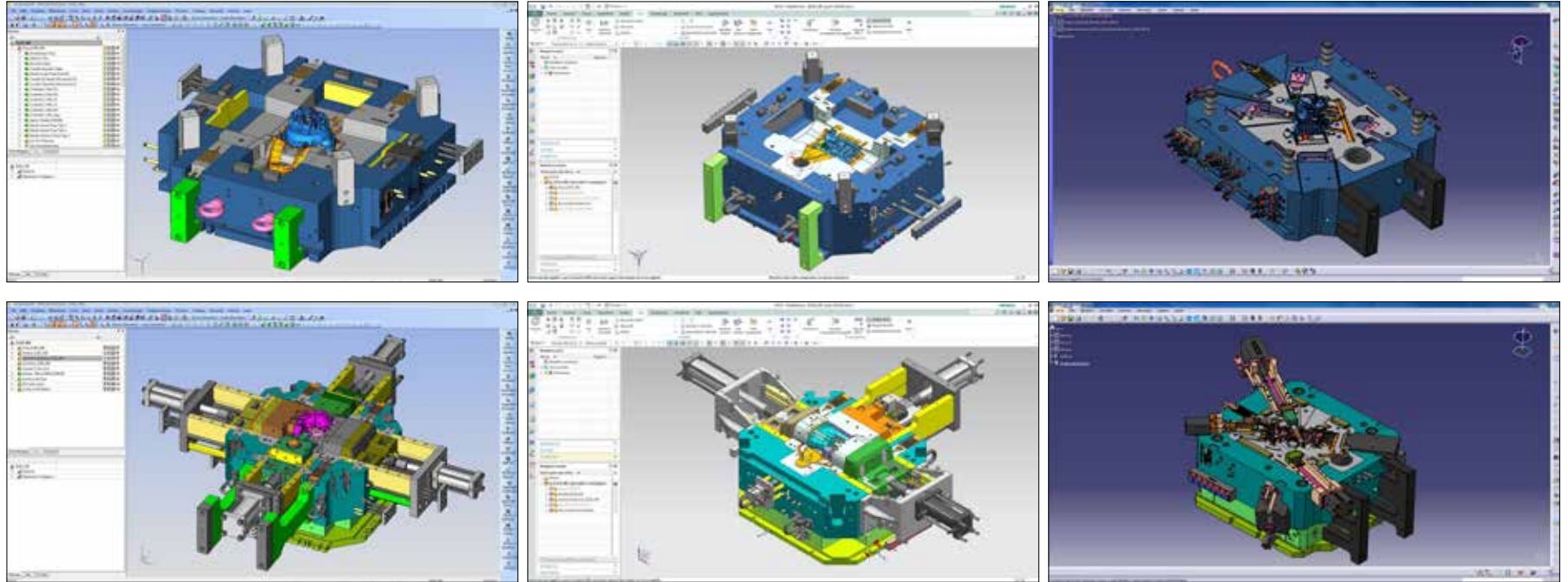
Surface couverte
5.000 m²



Bureau technique



- Qualité dans le projet de l'idée à la perfection du jet.
- Consultation et vérification de la faisabilité du projet du moule.
- Consultation pour la meilleure productivité des moules pour la coulée sous pression.
- Analyse et industrialisation de l'idée conceptuelle du client.
- Mise à jour constante et formation technique.
- Conception et réalisation selon les principales normes internationales et les spécifications des clients.
- Professionalisme spécialisé et haute compétence technique.



Conception effectuée en utilisant les meilleurs logiciels sectoriels.

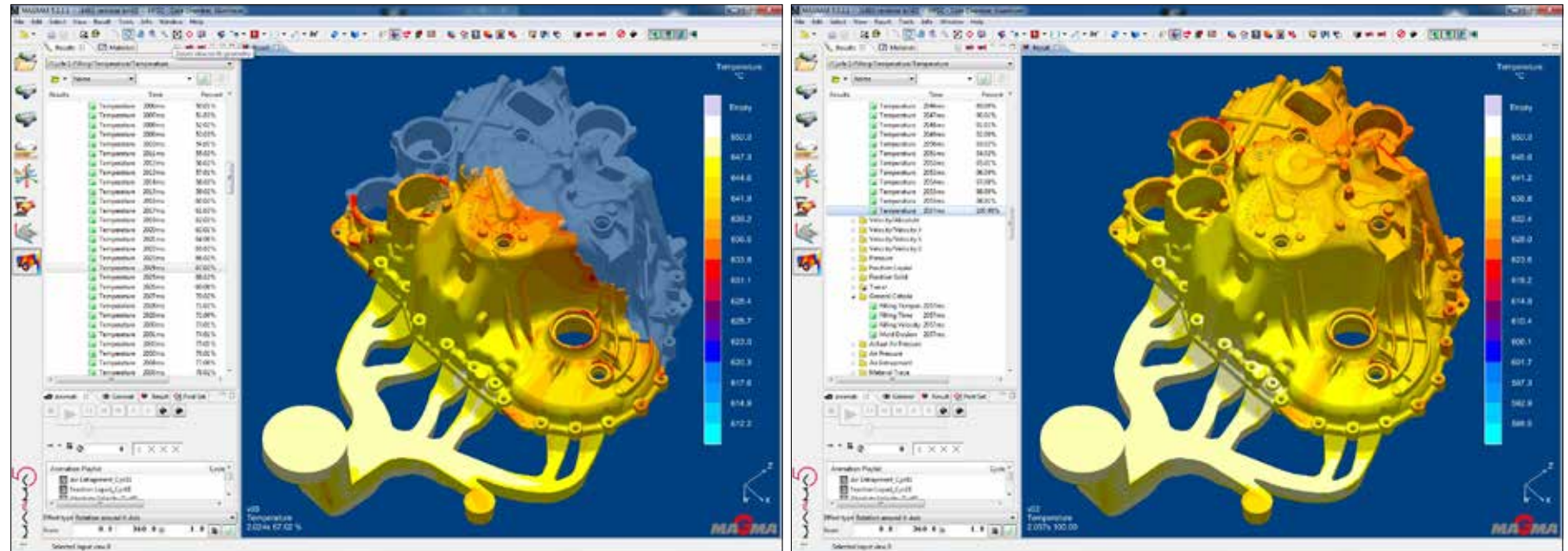
Projet 3D complet et détaillé pour chaque composant.

Développement partagé du projet.

Recherche continue et renouvellement des meilleures technologies de CAO.

Livret du moule en complément de la fourniture globale de toute la documentation nécessaire, dessins en 2D détaillés, schémas des installations et plans.





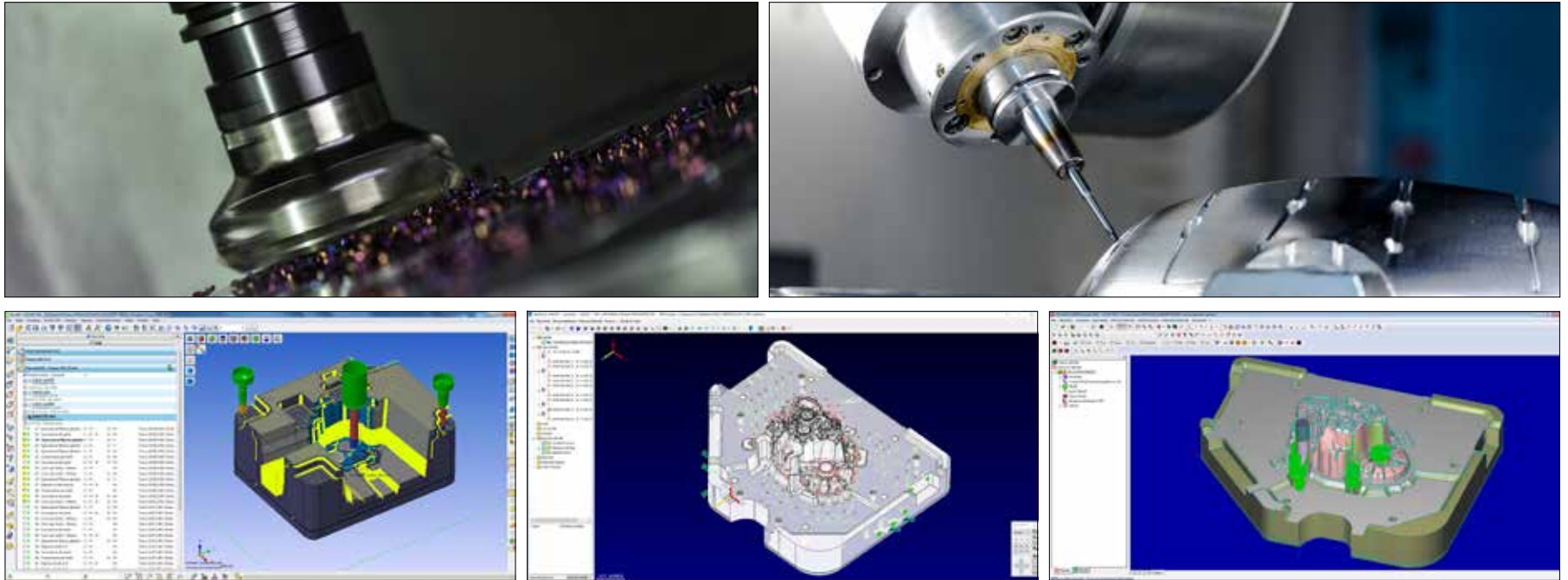
Simulation de coulée de nature à identifier les dimensions correctes du canal de coulée, de l'overflow et le remplissage du jet, effectuée en interne avec le logiciel de simulation MAGMASOFT®.

Vérification complète du cycle de moulage pour le contrôle de la solidification, des sollicitations thermiques, des distorsions et des défauts du jet.





Bureau PAO



Programmation optimisée des centres d'usinage afin d'obtenir les meilleures prestations et finitions superficielles de qualité élevée.

Des stratégies précises de fraisage conçues pour prévenir les altérations mécaniques de l'acier pendant les traitements thermiques.





Production



Production de moules pour la coulée sous pression d'aluminium et de magnésium pour des presses allant jusqu'à 4 500 tonnes.
Qualité dans la production de composants et de détails pour les moules à haute efficacité et durabilité.
Fourniture clés en main de moules de coulée sous pression et d'outils d'ébavurage.
Systèmes de levage avec double treuil jusqu'à 48 tonnes.
Usinage de chaque composant effectué en interne.
Échantillonnages et pré-séries pour un essai sur les équipements.
Prototypage rapide pour la vérification de la faisabilité effectué au moyen du processus AM.



FIDIA

FANUC

SIEMENS

selca

HEIDENHAIN



Centres de production automatiques à productivité élevée.
Usinage de porte-moules avec des zones d'usinage jusqu'à 5,5 mt.
Centres de forage profond jusqu'à 1 200 mm en cycle unique à sept axes.





Centres d'usinage à haute vitesse à 3-4-5 axes avec des zones d'usinage jusqu'à 1,5 mt.
Sélection des meilleurs partenaires pour la fourniture d'outils.



DMG MORI

IMSA

FIDIA



Production | **Service des broches et des pièces de rechange**



Îlots de tournage et rectification.

Centres d'usinage CNC dédiés à la production de broches, de tarauds et de composants accessoires.

Disponibilité garantie de la fourniture rapide de pièces de rechange pour tout le cycle de vie du moule.





Analyse des zones complexes, puis conception et réalisation des électrodes.
Machines dotées de systèmes d'aspiration intégrés et sûrs.





Centres d'électroérosion par enfonçage de dernière génération avec des cuves jusqu'à 2,5 mt.
Garantie de finition parfaite des pièces de moule, y compris pour des formes complexes.
Érosion à fil de profilés de pièces, y compris en présence d'épaisseurs élevées.





Îlots de polissage équipés de positionneurs tournants motorisés et de systèmes de levage indépendants.
Des préposés experts et compétents au polissage technique des moules, fonctionnel au processus de coulée sous pression.
Des boîtes dotées de systèmes d'aspiration pour un fonctionnement en toute sécurité.



Production | **Assemblage, tests sur moule et entretiens (pour CP)**



Boîtes d'assemblage dédiées, complètement équipées et indépendantes.

Service après-vente pour l'assistance et l'entretien des moules.

Boîte de lavage à haute pression respectueuse de l'environnement.

Presse d'essai sur les moules de dim. max : 3500 mm x 3500 mm x H=3000 mm avec plateau supérieur inclinable à 180°.

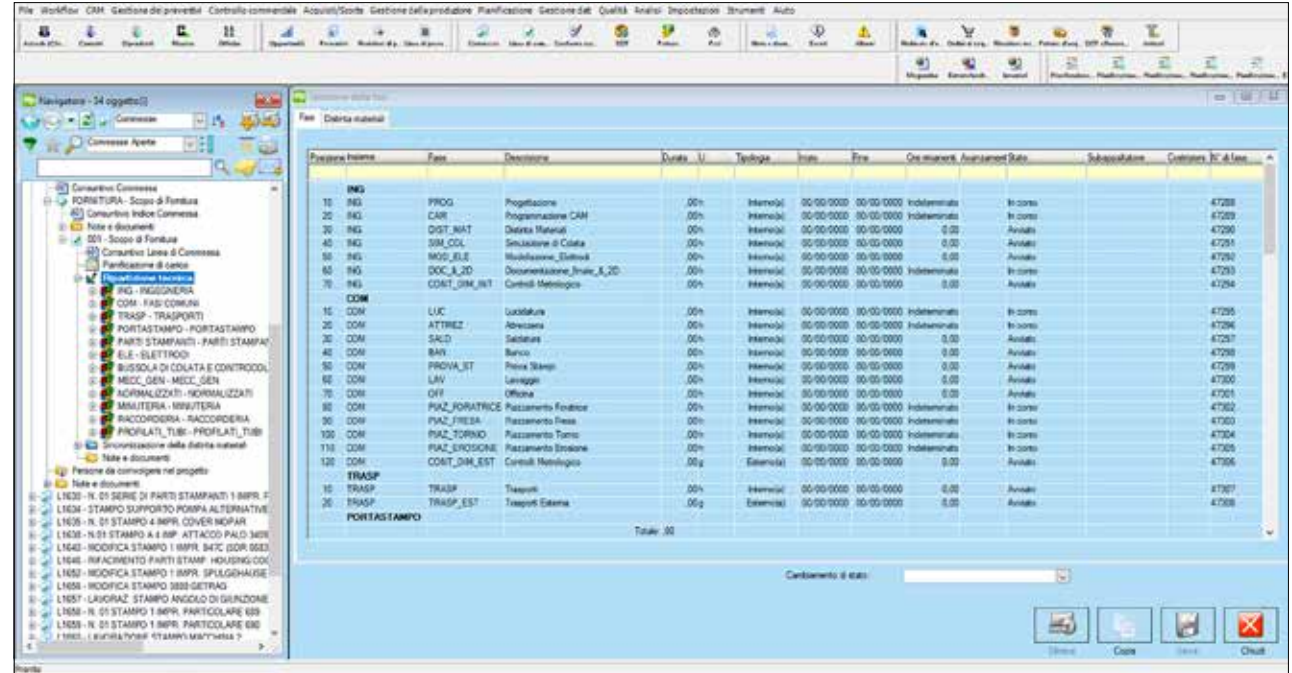
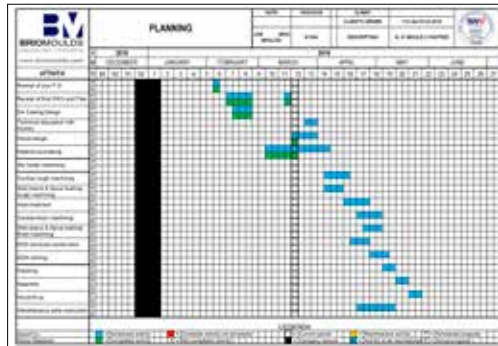


Bureau qualité

1 +

BRIOMOULDS		MBOM : Steel						
Job: JXXXX	Part: Steel	Client: XXX	Issued by: XXX	Date: XXX/XX/XXXX				
N°	Description	Rough dimensions (mm)	Final dimensions (mm)	Qty	Material	Rough weight Kg	Heat Treatment	Hardness
1	Fix Centre Holder	870 x 870 x 200	860,00 x 860,00 x 200,00	1	1.1730	2073,00		
2	Mobile Centre Holder	870 x 870 x 230	860,00 x 860,00 x 230,00	1	1.1730	1247,75		
3	Upper Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	2	1.2312	94,59		
4	Lower Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	1	1.2312	94,59		
5	Stock A	120 x 500 x 100	110,00 x 490,00 x 100,00	1	1.1730	89,49		
6	Stock B	120 x 550 x 100	110,00 x 540,00 x 100,00	1	1.1730	98,44		
7	Stock C	120 x 780 x 100	110,00 x 770,00 x 100,00	1	1.1730	129,60		
8	Stock D	120 x 780 x 100	110,00 x 770,00 x 100,00	1	1.1730	129,60		
9	Upper Plate	870 x 870 x 130	860,00 x 860,00 x 130,00	1	1.1730	772,42		
10	Lower Plate	870 x 870 x 50	860,00 x 860,00 x 40,00	1	1.1730	397,28		

2 +



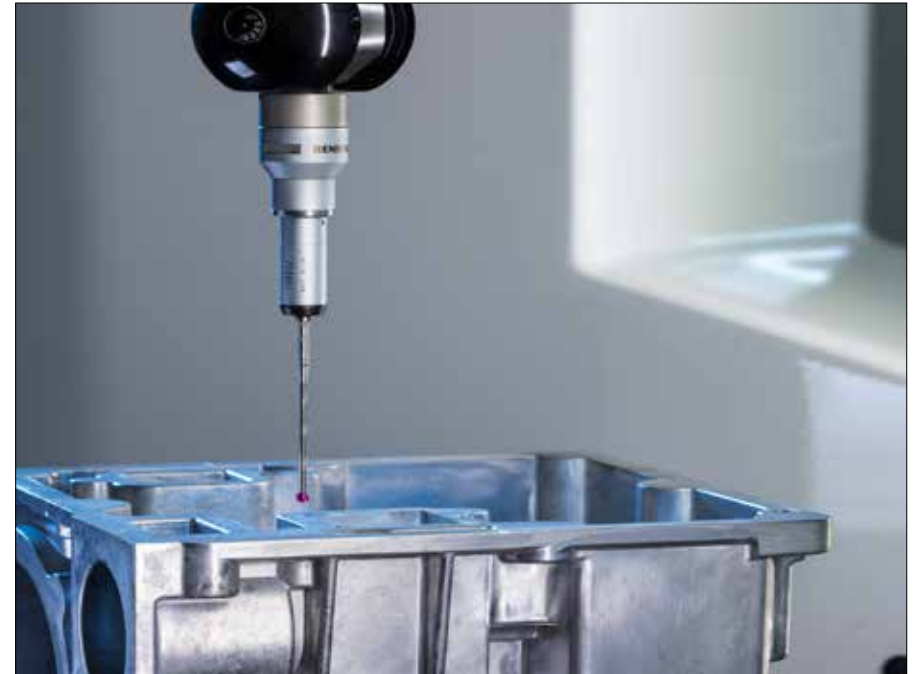
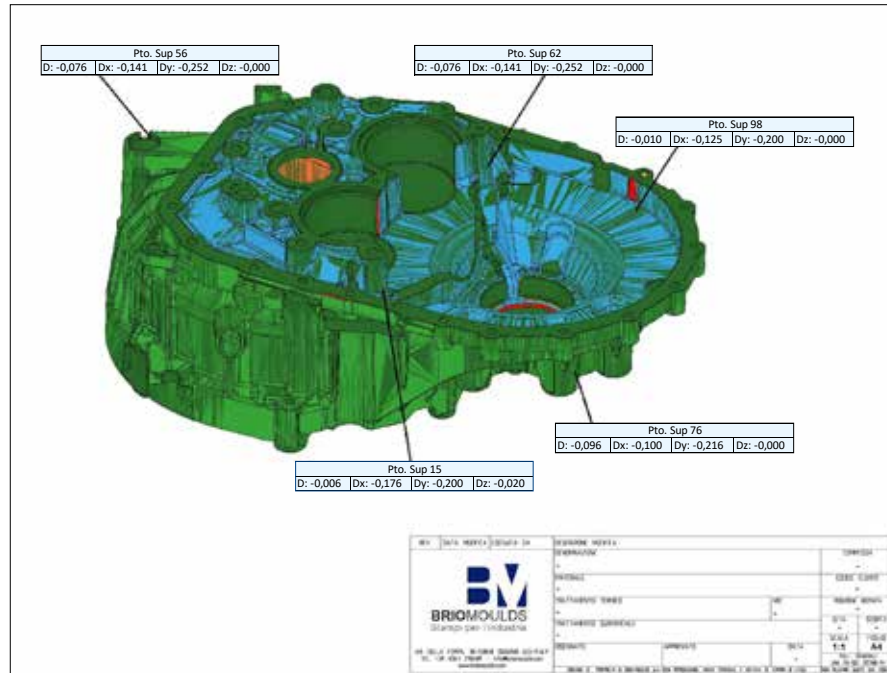
3 +



- 1 + Une nomenclature complète des matériaux (BOM) qui inclut toutes les informations nécessaires et les caractéristiques de chaque composant du moule..
- 2 + Livraison garantie et mises à jour constantes grâce au GANTT de projet de l'état d'avancement de la commande.
- 3 + Gestion complète de tout le processus de production par un système PGI.



Bureau qualité | Contrôle qualité



Essai final de chaque moule avant l'expédition.

Mesures et analyses dimensionnelles sur les modèles, les matrices et les moules avec les systèmes CMM et laser.





Qualité et service au service de la qualité.

BRIO MOULDS compte parmi ses clients certaines des fonderies les plus importantes qui sont leaders dans le domaine de la coulée sous pression.

Nos références vont du pôle de Brescia en Italie de fusion de l'aluminium, aux importantes fonderies de la zone dotées de presses allant jusqu'à 4 500 tonnes, au pôle du secteur automobile de Turin, avec des clients au service direct des principaux constructeurs automobiles internationaux.

En Europe, nous incluons en outre parmi nos estimés clients les sociétés les plus prestigieuses d'ingénierie et de développement de composants en aluminium pour l'industrie de l'automobile.

La production de nos équipements recouvre les secteurs du jardinage, de l'éclairage et de l'industrie générale, en contact étroit avec tous les niveaux de processus, de la conception à la fonderie.



Références | **Matières premières**



Sélection d'aciers de qualité élevée selon l'utilisation spécifique.



Références | **Traitements thermiques**



Collaboration avec des partenaires fiables, qualifiés et certifiés.



Consultations, projets, commandes et moules pour des résultats d'excellence reconnaissables et exclusifs.

Moules pour des productions de prestige qui ont comme dénominateur commun la haute qualité, la fiabilité du moule et la meilleure performance de production.



Produits | Moules pour l'industrie

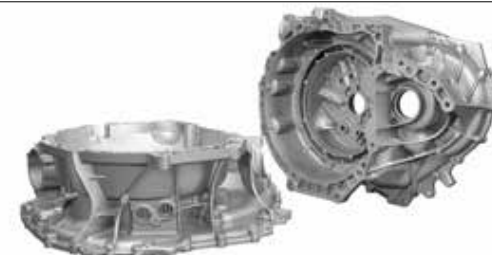
AUTOMOBILE



Carter d'embrayage



Carter de transmission



Carter d'embrayage



Carter de vilebrequin



Couvercle de culasse



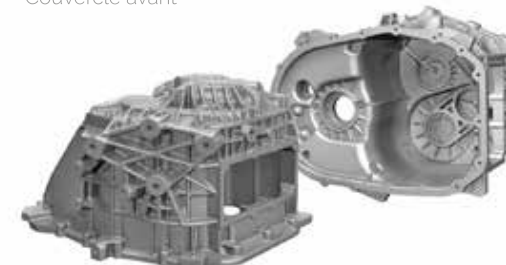
Couvercle avant



Carter de boîte de vitesse



Carter de boîte de vitesse de camion



Carter de boîte de vitesse

ÉCLAIRAGE



Corps et couvercle de lampadaire

JARDINAGE



Carter de tondeuse

INDUSTRIE



Dissipateur de chaleur



Carter de stator



Tête de cylindre de compresseur à air

Les jets produits par les moules Brio Moulds sont protégés par le droit d'exclusivité.



Certifications



Certificate registration number: 04 - IT - BR - 210234
Order number: BR 21 A2 100

Quality Management System according to the Standard:
ISO 9001:2015

Based on the demonstration of conformity with the requirements of the above standard, attested in accordance with the certification procedure, it is declared that the company:

BRIO-MOULDS S.R.L.

Via della Foppa, 30, I – 23848, Oggiono (LC)

COMPLIES WITH THE STANDARD FOR THE FOLLOWING SCOPE:

**Engineering and co-design of die casting parts.
Design, construction and maintenance of die casting
moulds for non-ferrous alloys, injection moulds for
plastics, trimming tools, for automotive and
others industrial applications.**

IAF – EA 17





The validity of this certificate is subject to compliance with the T3 Certification Rules and the successful outcome of the periodic surveillance.

FIRST CERTIFICATION	EMISSIONE	VALID UNTIL
02/03/2021	02/03/2021	01/03/2024

TUV Thüringen Italia S.r.l.
Via Eggenstein, 4 - 05050 Corneta (PR) - Tel. 0521 907170 - E-Mail: cert@tuv-thueringen.it - www.tuv-thueringen.it

CERTIFICATE 

**for the management system
according to ISO 45001:2018**

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

BRIO-MOULDS S.r.l.
Via della Foppa, 30
I – 23848 Oggiono (LC)

Scope

**Engineering and co-design of die casting parts.
Design, construction and maintenance of die-casting moulds for non-ferrous alloys, injection moulds for plastics, trimming tools, for the automotive and other industrial applications.**

Certificate Registration No.: TIC 15 118 21421 Valid until: 2021-12-17
Valid from: 2018-12-18

Audit Report No.: 3330 2VWP C0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.




Jena, 2021-03-11





The scope validity can be checked at <http://www.tuv-thueringen.it/certificates>
Certification body: TUV Thüringen s.r.l. - Eisenhüttenweg 6 - 07745 Jena - DE - Tel: 0361 380110 - E-Mail: cert@tuv-thueringen.it

CERTIFICATE 

**for the management system
according to ISO 14001:2015**

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

BRIO-MOULDS S.r.l.
Via della Foppa, 30
I – 23848 Oggiono (LC)

Scope

Design, construction and maintenance of moulds for non-ferrous alloy die-read, moulds for plastic injection moulds and die-cutting burrs.

Certificate Registration No.: TIC 15 104 201800 Valid until: 2023-02-28
Valid from: 2020-03-01

Audit Report No.: 3330 2VYZ A0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.




Jena, 2020-03-01





The scope validity can be checked at <http://www.tuv-thueringen.it/certificates>
Certification body: TUV Thüringen s.r.l. - Eisenhüttenweg 6 - 07745 Jena - DE - Tel: 0361 380110 - E-Mail: cert@tuv-thueringen.it

Téléchargement des certificats depuis le site www.briomoulds.com



Qui sommes-nous ?



BRIO-MOULD S.r.l.
Via della Foppa, 30 - 23848 Oggiono (LC) Italy
Tel. +39 0341 210409 - Fax +39 0341 219756
www.briomoulds.com
info@briomoulds.com

