



BRIOMOULD
Stampi per l'industria

Company Profile



www.briomoulds.com



Brio Moulds



Progettazione, costruzione, manutenzione e ripristino di stampi HPDC per leghe di alluminio e magnesio.

Dal 1997 eccellenza nella progettazione, produzione, manutenzione e ripristino di stampi HPDC per pressofusione di leghe di alluminio e magnesio.

Due generazioni e una totale vocazione alla perfezione di ogni singolo stampo.

Passione, flessibilità e cura artigianale sono il motore trainante della crescita consolidata da realtà locale a partner riconosciuto nel settore automotive.

Esperienza referenziata nella produzione di stampi per tutti gli ambiti industriali.

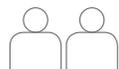
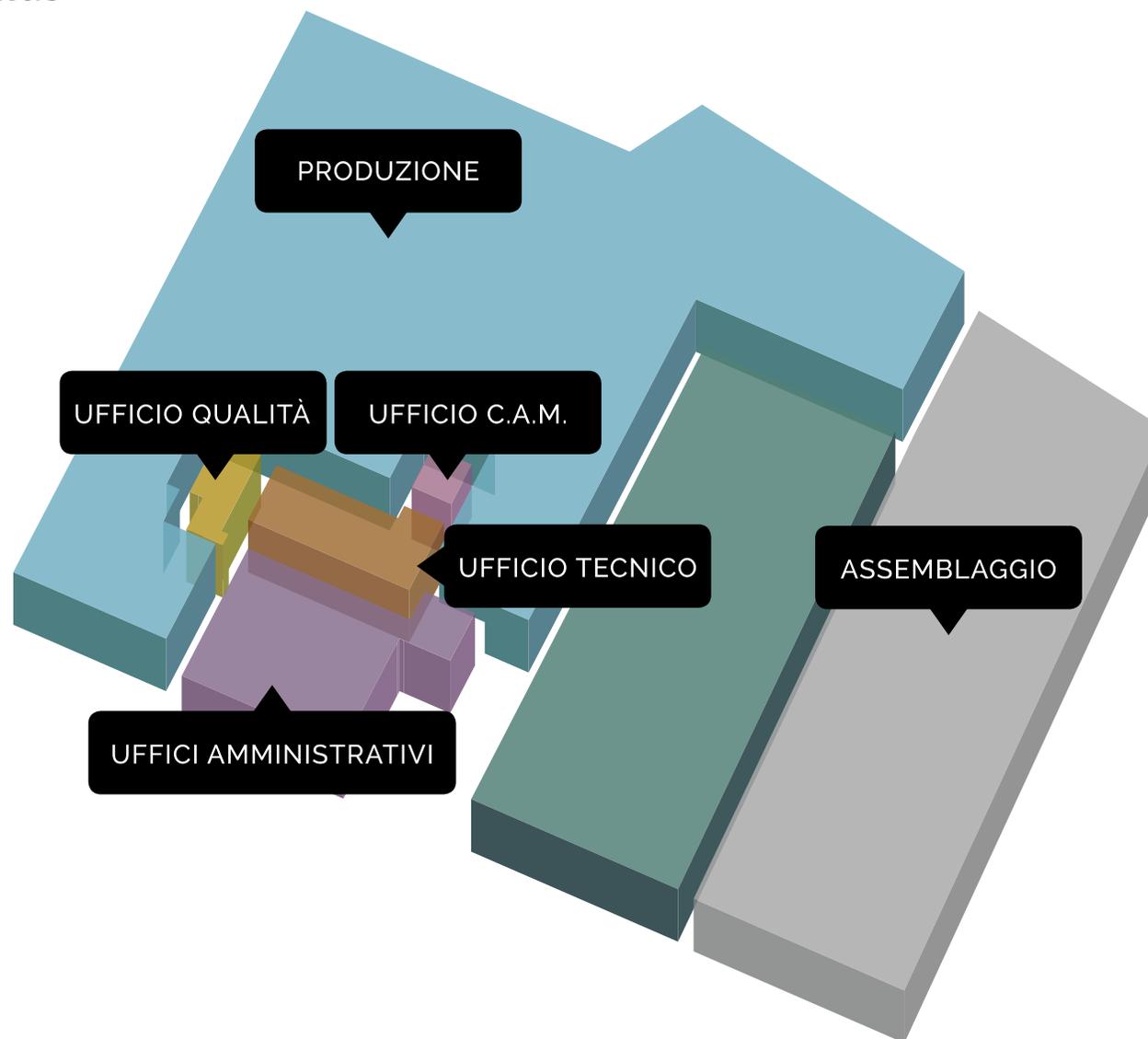
Consulenza tecnica e preventivi dettagliati e precisi in tempi contenuti.

Partnership e qualità di relazione per soluzioni in linea con gli obiettivi produttivi.

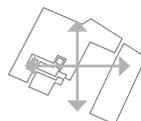
Costante incremento degli investimenti per il raggiungimento di standard produttivi più elevati.



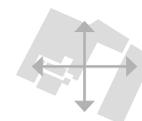
Brio Moulds



Numero addetti
45 unità



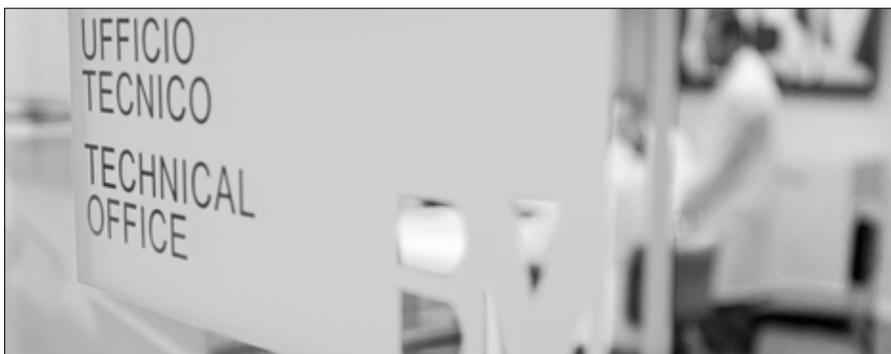
Superficie totale
8.000 mq



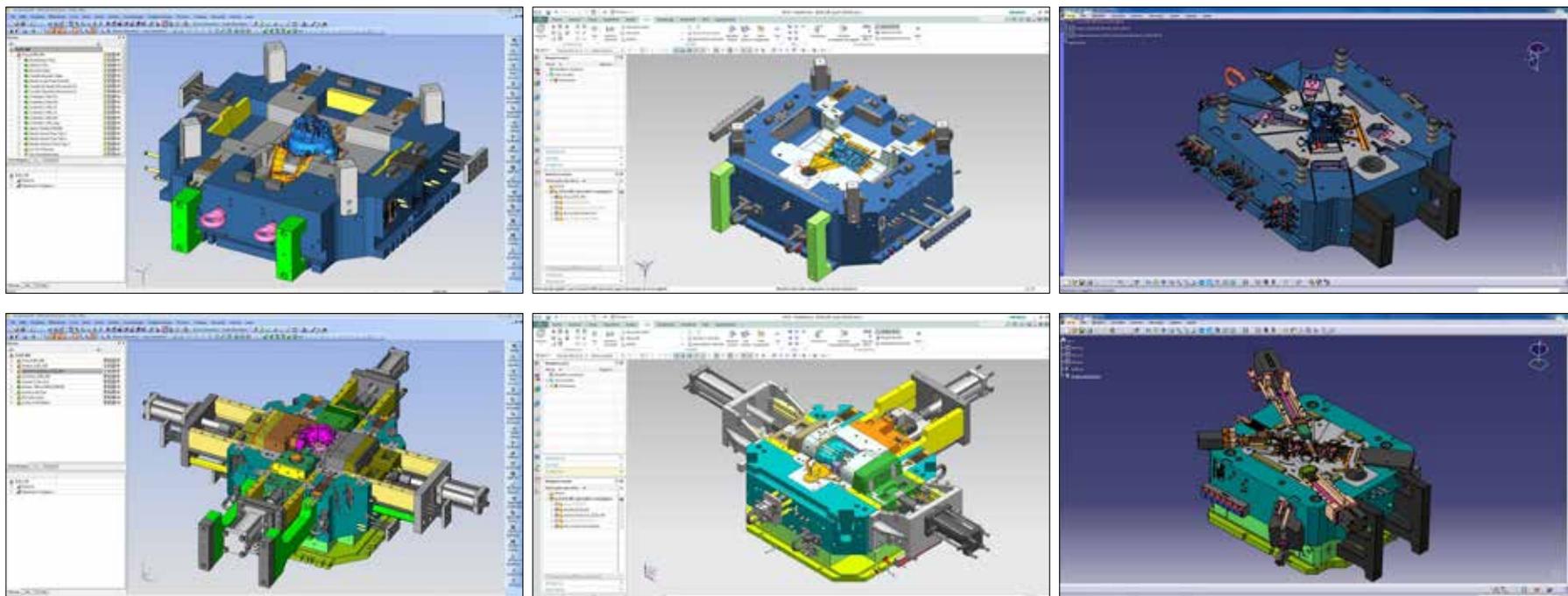
Superficie coperta
5.000 mq



Ufficio tecnico



- Qualità nel progetto dall'idea alla perfezione del getto.
- Consulenza e verifica di fattibilità del progetto dello stampo.
- Consulenza per la migliore produttività degli stampi per pressofusione.
- Analisi ed industrializzazione dell'idea progettuale del cliente.
- Costante aggiornamento e formazione tecnica.
- Progettazione e realizzazione secondo le principali norme internazionali e capitolati clienti.
- Professionalità specializzata ed elevata competenza tecnica.



Progettazione eseguita mediante l'utilizzo dei migliori software settoriali.

Progetto 3D completo e dettagliato in ogni componente.

Sviluppo condiviso del progetto.

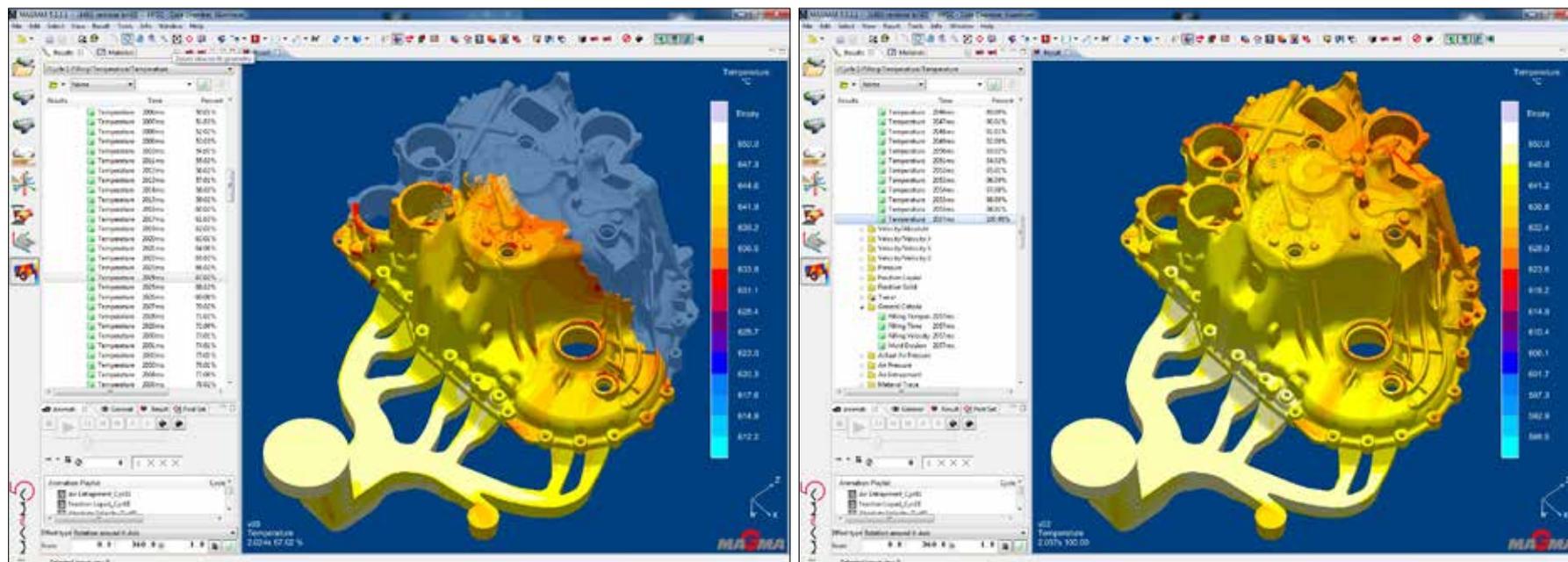
Continua ricerca e rinnovamento delle migliori tecnologie CAD.

Libro stampa a completamento della fornitura comprensivo di tutta la documentazione necessaria, disegni 2D dettagliati, schemi impianti e mappature.





Ufficio tecnico | Simulazione di Colata

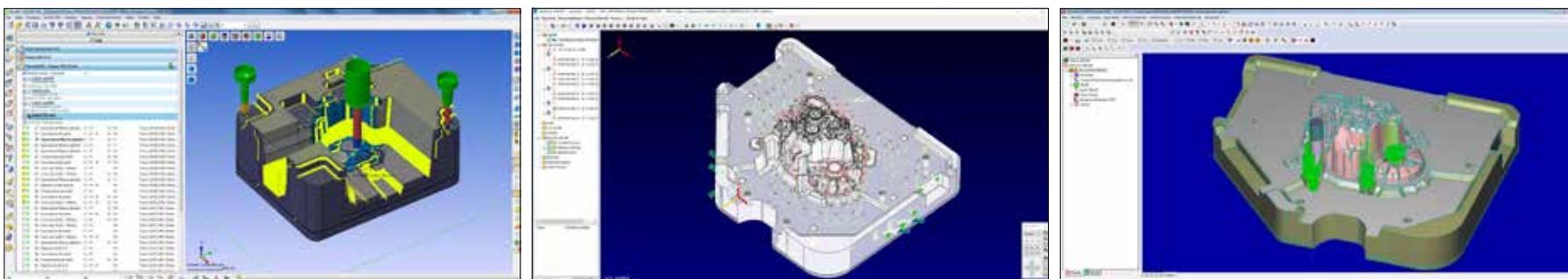
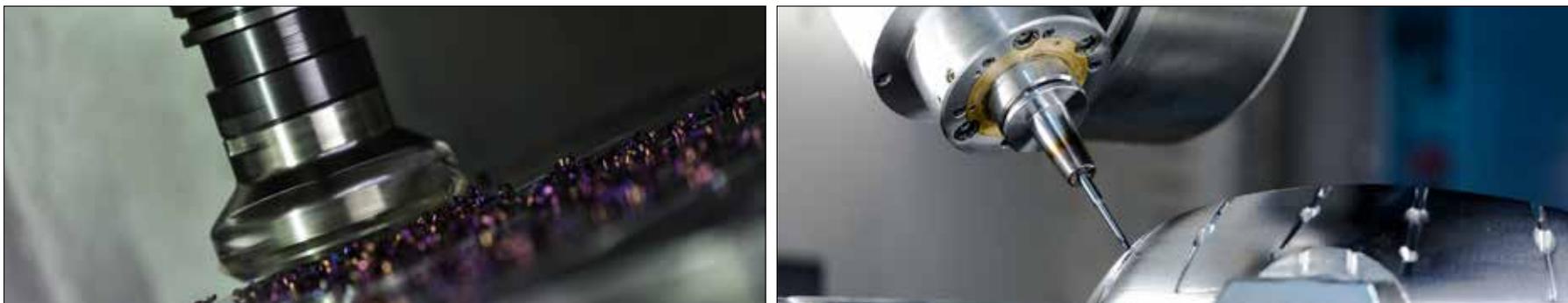


Simulazione di colata atta ad evidenziare il corretto dimensionamento del canale di colata, dei polmoni e il riempimento del getto, eseguita internamente con software di simulazione MAGMASOFT®.
Verifica completa del ciclo di stampaggio per controllo della solidificazione, delle sollecitazioni termiche, delle distorsioni e dei difetti del getto.





Ufficio C.A.M.



Programmazione ottimizzata dei centri di lavoro al fine di ottenere le migliori prestazioni e finiture superficiali di qualità elevata. Accurate strategie di fresatura sviluppate per prevenire alterazioni meccaniche dell'acciaio durante i trattamenti termici.





Produzione



Produzione di stampi per pressofusione di alluminio e magnesio per presse fino a 4500 tonnellate.
Qualità nella produzione di componenti e particolari per stampi ad elevata efficienza e durabilità.
Fornitura chiavi in mano di stampi pressocolata e tranciabave.
Sistemi di sollevamento con doppio argano fino a 48 ton.
Lavorazione di ogni singolo componente eseguita internamente.
Campionature e pre-serie per collaudo attrezzature.
Prototipazione rapida per verifica fattibilità eseguita mediante processo AM.



FIDIA

FANUC

SIEMENS

selca

HEIDENHAIN



Centri di produzione automatici a elevata produttività.
Lavorazione di portastampi con campi di lavoro fino a 5,5 mt.
Centri di foratura profonda fino a 1200 mm in ciclo unico a sette assi.





Centri di lavoro ad alta velocità a 3-4-5 assi con campi di lavoro fino a 1,5 mt.
Selezione dei migliori partner per la fornitura di utensili.



DMG MORI

IMSA

FIDIA



Isole di tornitura e rettifica.

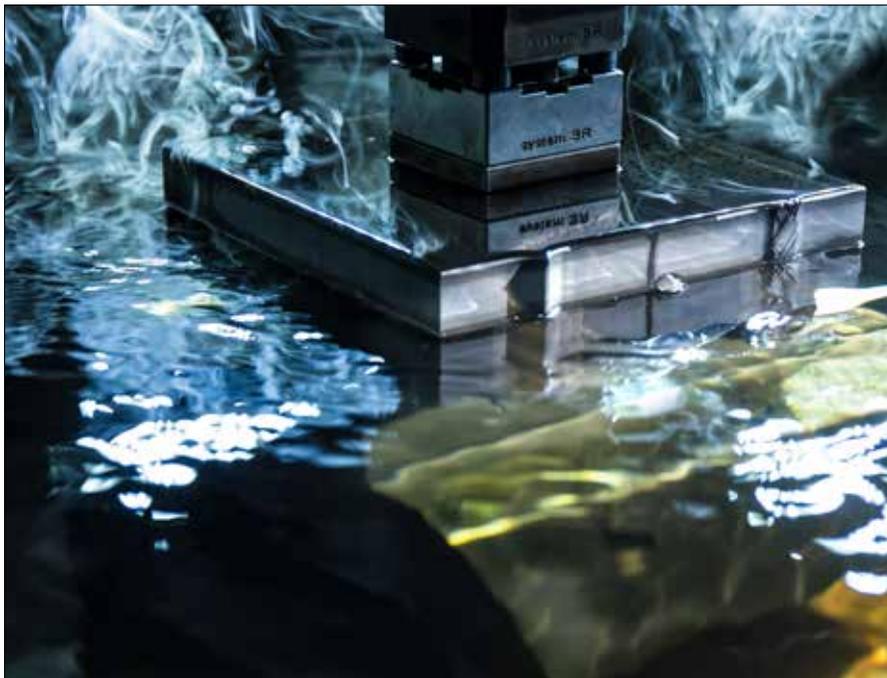
Centri di lavoro CNC dedicati alla produzione di spine, maschi e componenti accessori.
Disponibilità garantita della fornitura rapida di pezzi di ricambio per l'intera vita stampo.





Analisi delle zone complesse e successiva progettazione e realizzazione degli elettrodi.
Macchine dotate di impianti di aspirazione integrati e sicuri.





Centri di elettroerosione a tuffo di ultima generazione con vasche fino a 2,5 mt.
Garanzia di perfetta finitura delle parti stampanti anche su forme complesse.
Erosione a filo di profili tassello anche in presenza di spessori elevati.





Isole di lucidatura attrezzate con posizionatori girevoli motorizzati e sollevamenti indipendenti.
Addetti esperti e competenti per la lucidatura tecnica degli stampi, funzionale al processo di pressofusione.
Box dotati di impianti di aspirazione per operatività in completa sicurezza.



Produzione | **Assemblaggio, prova stampo e manutenzioni**



Box di assemblaggio dedicati, completamente equipaggiati e indipendenti.

Servizio post-vendita per assistenza e manutenzione degli stampi.

Box di lavaggio ad alta pressione eco friendly.

Pressa prova stampi dim. max: 3500 mm x 3500 mm x H=3000 mm con plateau superiore ribaltabile di 180°.

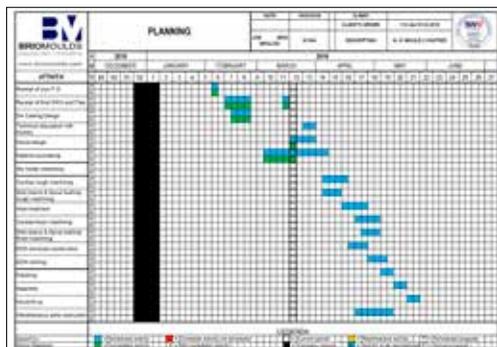


Ufficio qualità

1 +

BRIOMOULD		MBOM : Steel						
Job: JXXXX	Part: Steel	Client: XXX	Issued by: XXX	Date: XX/XX/XXXX				
#	Description	Rough dimensions (mm)	Final dimensions (mm)	Qty	Material	Rough weight kg	Heat Treatment	Hardness
1	Fix Centre Holder	870 x 870 x 200	860,00 x 860,00 x 240,00	1	1.1750	2070,26		
2	Mobile Centre Holder	870 x 870 x 230	860,00 x 860,00 x 260,00	1	1.1750	1247,75		
3	Upper Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	2	1.2312	94,59		
4	Lower Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	1	1.2312	94,59		
5	Stock A	120 x 500 x 100	110,00 x 490,00 x 100,00	1	1.1750	89,49		
6	Stock B	120 x 550 x 100	110,00 x 540,00 x 100,00	1	1.1750	98,44		
7	Stock C	120 x 780 x 100	110,00 x 770,00 x 100,00	1	1.1750	129,60		
8	Stock D	120 x 780 x 100	110,00 x 770,00 x 100,00	1	1.1750	129,60		
9	Upper Plate	870 x 870 x 130	860,00 x 860,00 x 110,00	1	1.1750	772,42		
10	Lower Plate	870 x 870 x 50	860,00 x 860,00 x 40,00	1	1.1750	397,28		

2 +



3 +

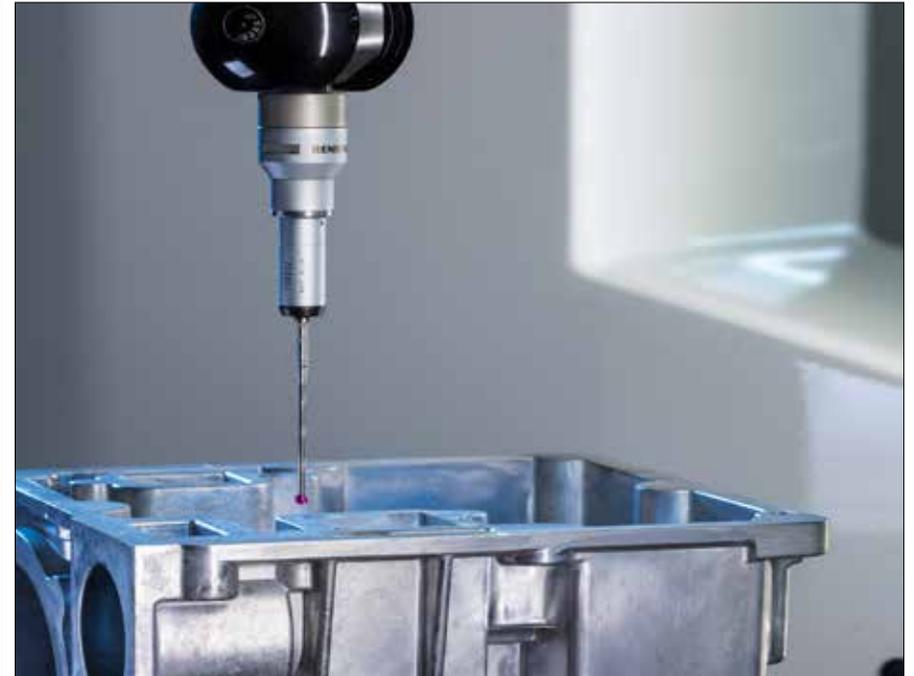
The screenshot shows the ERP system interface with a detailed list of materials. The table includes columns for 'Progressione', 'File', 'Descrizione', 'Dura', 'L', 'Trattig', 'Imp', 'Pre', 'Or', 'elementi', 'Avanzamento', 'Data', 'Subordinato', and 'Costo in Lit.'. The materials listed include 'ING - PROG', 'ING - CAR', 'ING - DIST_INT', 'ING - SIM_COD', 'ING - REG_ELE', 'ING - DOC_3D', 'ING - CONT_DIM_INT', 'COM - LUC', 'COM - ATTREZ', 'COM - SALD', 'COM - BAN', 'COM - PROVA_IT', 'COM - LAV', 'COM - OFF', 'COM - PIAZ_FORATRICE', 'COM - PIAZ_FRESE', 'COM - PIAZ_TORNIO', 'COM - PIAZ_EROSIONE', 'COM - CONT_DIM_EST', 'TRASP - TRASP', and 'TRASP - TRASP_EST'. The total cost is indicated as 'Totale: 30'.



- 1 + Accurate distinte dei materiali (BOM) che includono tutte le informazioni necessarie e le caratteristiche di ciascun componente dello stampo.
- 2 + Consegna garantita e aggiornamenti costanti mediante GANTT di progetto dello stato di avanzamento della commessa.
- 3 + Gestione completa di tutto il processo produttivo attraverso sistema ERP.



Ufficio qualità | Controllo qualità



Collaudo finale di ogni stampo prima della spedizione.
Misurazioni e analisi dimensionali su modelli, matrici e stampi con sistemi CMM e Laser.





Qualità e servizio al servizio della qualità.

BRIO MOULDS vanta tra i propri clienti alcune fra le più importanti fonderie leader nel campo della pressofusione. Le nostre referenze spaziano dal polo bresciano fusorio dell'alluminio, con le maggiori fonderie della zona attrezzate con presse fino a 4500 ton, al polo automobilistico di Torino, con clienti al diretto servizio delle principali case automobilistiche internazionali.

Abbiamo anche una posizione di rilievo come fornitore di importanti fonderie di pressofusione per l'industria motociclistica in Emilia Romagna e nelle regioni del nord est.

In Europa, annoveriamo inoltre tra i nostri stimati clienti le più prestigiose compagnie d'ingegneria e sviluppo di componenti in alluminio per l'industria dell'automobile.

La produzione delle nostre attrezzature si estende nei settori del giardinaggio, dell'illuminotecnica e dell'industria generale, in stretto contatto con tutti i livelli del processo, dalla progettazione alla fonderia.



Referenze | **Materie prime**



Selezione di acciai di elevata qualità in base allo specifico impiego.



Referenze | **Trattamenti termici**



Collaborazione con partners affidabili, qualificati e certificati.



Consulenze, progetti, commesse e stampi per risultati di eccellenza riconoscibili ed esclusivi.

Stampi per produzioni di prestigio che hanno come comune denominatore l'alta qualità, l'affidabilità dello stampo, la migliore performance produttiva.



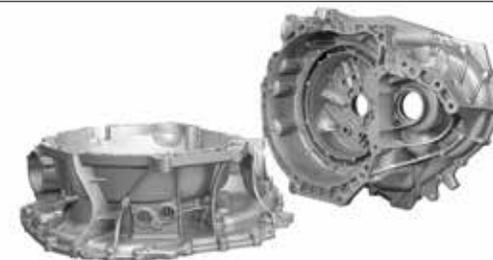
AUTOMOTIVE



Clutch Housing



Transmission Housing



Clutch Housing



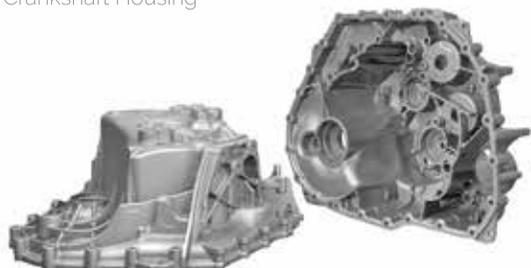
Crankshaft Housing



Cylinder Head Cover



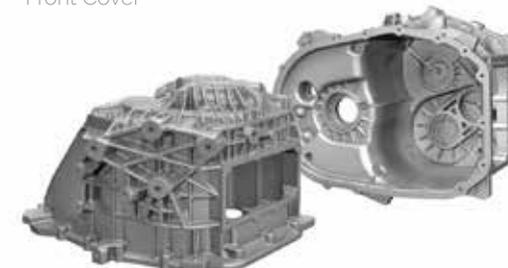
Front Cover



Gearbox Housing



Truck Gearbox Housing



Gearbox Housing

LIGHT



Street Lamp Body and Cover

GARDEN



Mower Housing

INDUSTRIAL



Heat Sink



Stator Housing



Hair Compressor Cylinder Head



I getti prodotti dagli stampi Brio Moulds sono tutelati dal diritto di esclusiva.



Certificazioni

CERTIFICATE 

**for the management system
according to ISO 9001:2015**

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

BRIO-MOULDS S.r.l.
Via della Foppa, 30
I – 23848 Oggiono (LC)

Scope

Design, construction and maintenance of moulds for non-ferrous alloy die-read, moulds for plastic injection moulds and die-cutting burrs.

Certificate Registration No.: TIC 15 100 149053 Valid until: 2020-11-19
Valid from: 2017-12-29

Audit Report No.: 3330 ZPF8 00

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

  Jena, 2017-12-29



The current validity can be determined via www.tic-certification.com
Certification procedure: TÜV Thüringen e.V. | Eisenhauberg 1 | 07745 Jena | Tel: +49 (0)36 31 9101-1 | certification@tuev-thueringen.de

CERTIFICATE 

**for the management system
according to BS OHSAS 18001:2007**

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

BRIO-MOULDS S.r.l.
Via della Foppa, 30
I – 23848 Oggiono (LC)

Scope

Design, construction and maintenance of moulds for non-ferrous alloy die-read, moulds for plastic injection moulds and die-cutting burrs.

Certificate Registration No.: TIC 15 116 18902 Valid until: 2021-03-11
Valid from: 2018-12-18

Audit Report No.: 3330 ZVWP A0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

  Jena, 2018-12-18





The current validity can be determined via www.tic-certification.com
Certification procedure: TÜV Thüringen e.V. | Eisenhauberg 1 | 07745 Jena | Tel: +49 (0)36 31 9101-1 | certification@tuev-thueringen.de

CERTIFICATE 

**for the management system
according to ISO 14001:2015**

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

BRIO-MOULDS S.r.l.
Via della Foppa, 30
I – 23848 Oggiono (LC)

Scope

Design, construction and maintenance of moulds for non-ferrous alloy die-read, moulds for plastic injection moulds and die-cutting burrs.

Certificate Registration No.: TIC 15 104 201800 Valid until: 2023-02-28
Valid from: 2020-03-01

Audit Report No.: 3330 ZVYZ A0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

  Jena, 2020-03-01



The current validity can be determined via www.tic-certification.com
Certification procedure: TÜV Thüringen e.V. | Eisenhauberg 1 | 07745 Jena | Tel: +49 (0)36 31 9101-1 | certification@tuev-thueringen.de

Download dei certificati dal sito www.briomoulds.com



Dove siamo



BRIO-MOULD S.r.l.
Via della Foppa, 30 - 23848 Oggiono (LC) Italy
Tel. +39 0341 210409 - Fax +39 0341 219756
www.briomoulds.com
info@briomoulds.com