



BRIOMOULDS
Spritzguss- und Druckgusswerkzeuge

Company Profile



www.briomoulds.com



Brio Moulds



Planung, Herstellung, Wartung und Instandhaltung von Druckgussformen für Aluminium- und Magnesiumlegierungen.

Seit 1997 Spitzenleistungen in der Planung, Herstellung, Wartung und Instandhaltung von Formen für den Druckguss von Aluminium- und Magnesiumlegierungen.

Zwei Generationen und eine komplette Berufung zur Perfektion jeder einzelnen Druckgussform.

Leidenschaft, Flexibilität und handwerkliches Können sind die treibende Kraft hinter dem stabilen Wachstum von einem lokalen Unternehmen zu einem anerkannten Partner in der Automobilbranche.

Langjährige Erfahrung in der Herstellung von Gussformen für alle Industriezweige.

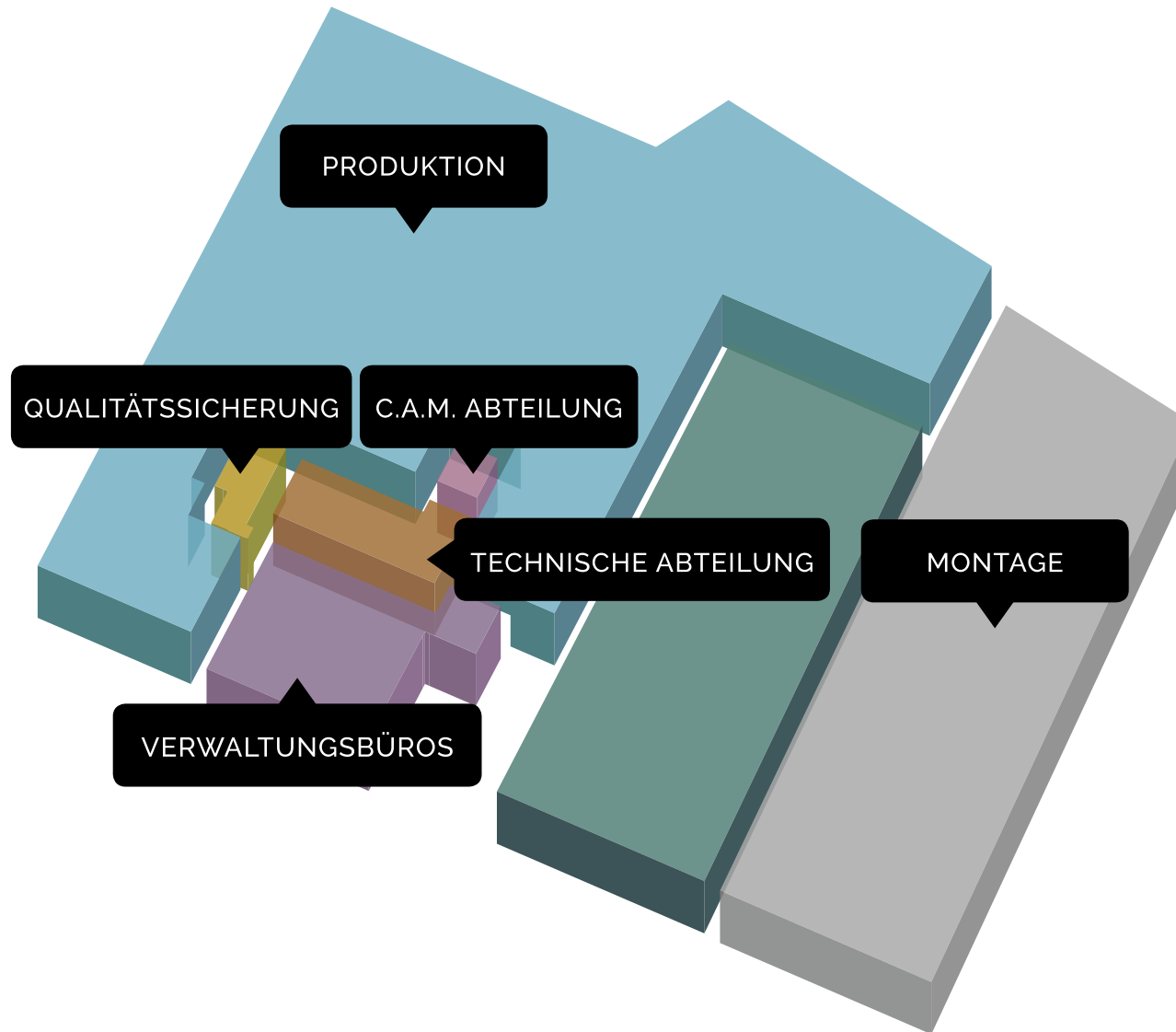
Technische Beratung und detaillierte und präzise Angebote in kurzer Zeit.

Partnerschaft und Qualitätsbeziehungen für Lösungen im Einklang mit den Produktionszielen.

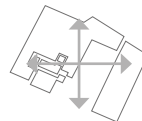
Immer größere konstante Investitionen, um immer höhere Produktionsstandards zu erreichen.



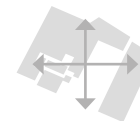
Brio Moulds



Anzahl Mitarbeiter
45



Gesamtfläche
8.000 m²



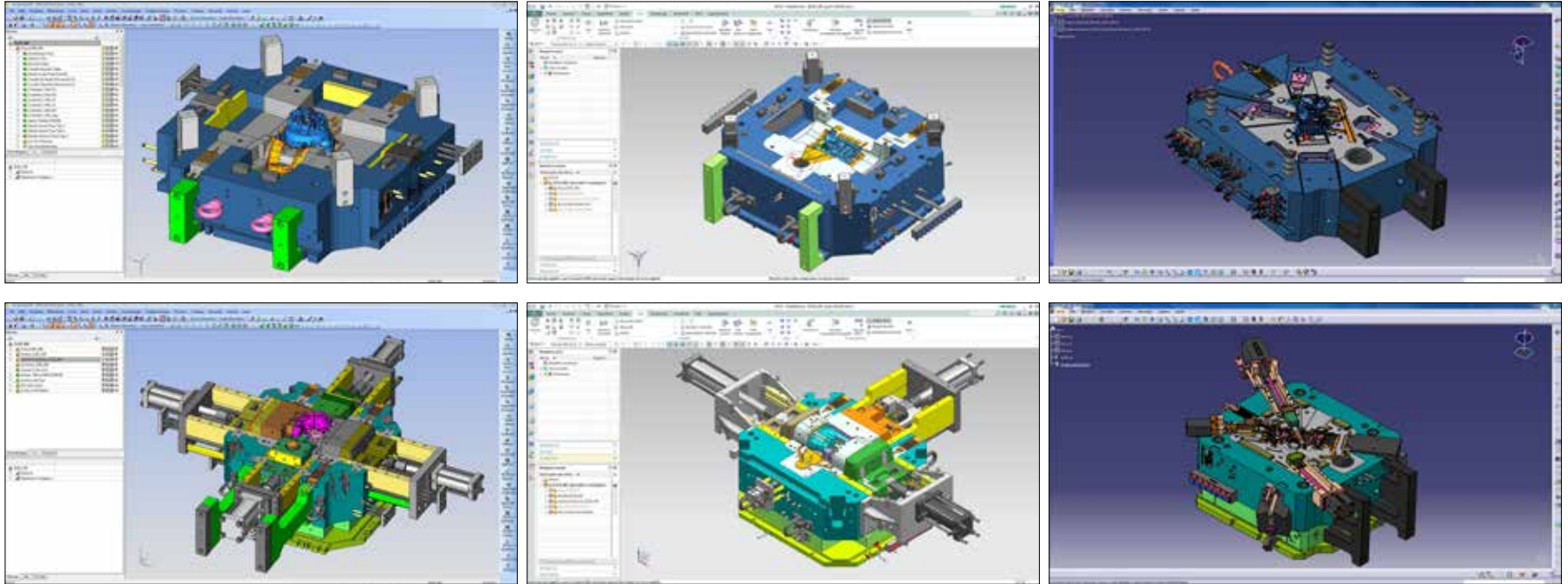
Überdachter Bereich
5.000 m²



Technische Abteilung



Qualität im Projekt von der Idee bis zum perfekten Guss.
Beratung und Prüfung der Machbarkeit des Werkzeugs.
Beratung für die beste Produktivität von werkzeuge.
Analyse und Industrialisierung der Konstruktionsideen unserer Kunden.
Ständige Aktualisierung und technische Weiterbildung.
Entwurf und Umsetzung gemäß den wichtigsten internationalen Normen und Kundenspezifikationen.
Spezialisierte Professionalität und hohe technische Kompetenz.

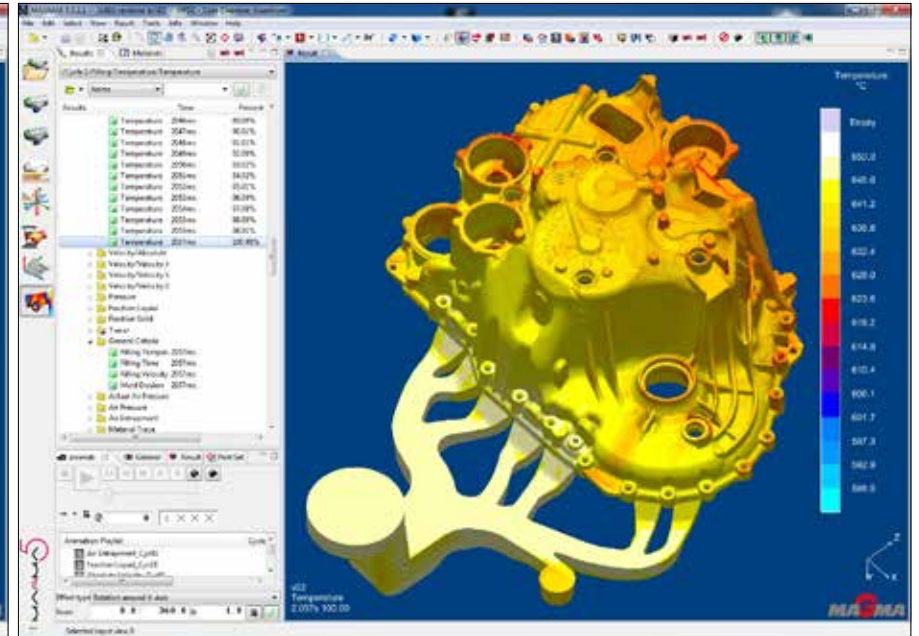
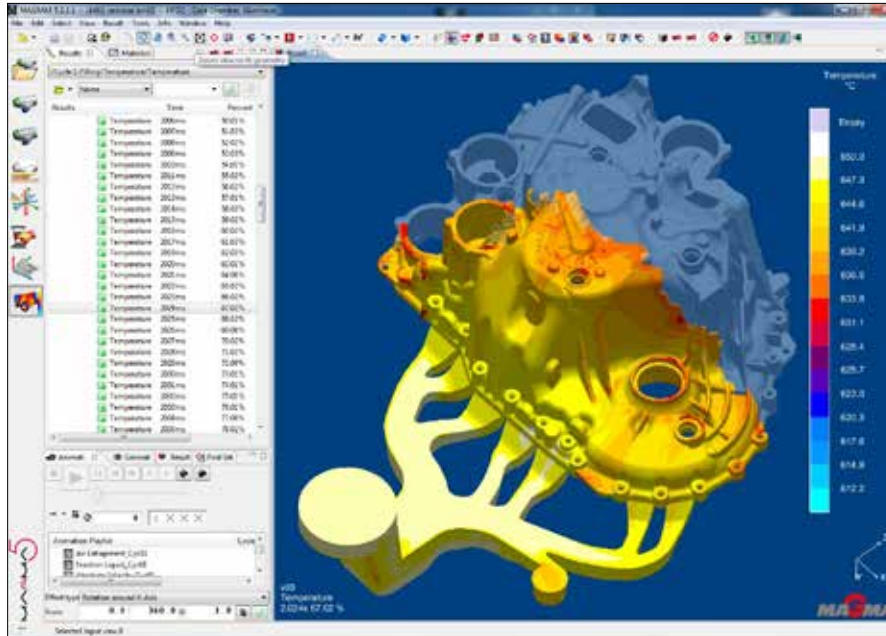


Die Konstruktion wird mit der besten Software der Branche erstellt.
Vollständige und detaillierte 3D-Planung jeder Komponente.
Gemeinsame Projektentwicklung.
Kontinuierliche Forschung und Erneuerung der besten CAD-Technologien.
Das Werkzeugbuch vervollständigt die Lieferung einschließlich aller erforderlichen Unterlagen, detaillierten 2D-Zeichnungen, Anlagenschemata und Karten.





Technische Abteilung | Gussimulation



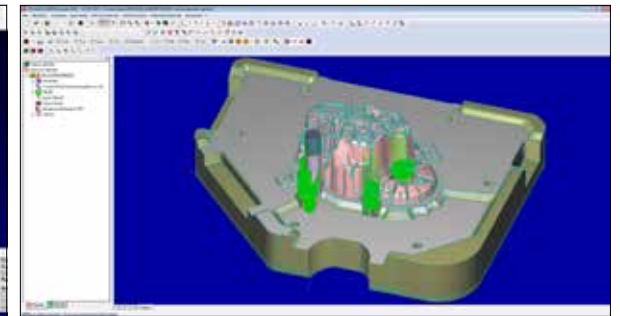
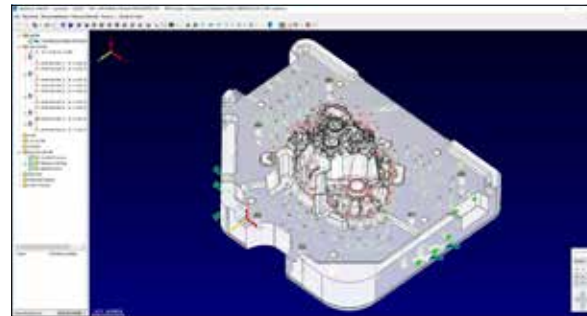
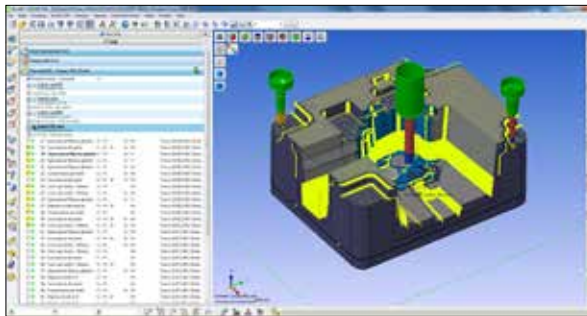
Gussimulation zur Darstellung der richtigen Größe des Angusses des Volumens und der Formfüllung, die mit der MAGMASOFT® Simulationssoftware durchgeführt wird.

Vollständige Prüfung des Gusszyklus zur Ermittlung von Erstarrung, thermischen Spannungen, Verzügen und Gussfehlern.





CAM Abteilung



Optimierte Programmierung der Bearbeitungszentren, um beste Leistungen und hohe Oberflächengüte zu erreichen. Genaue Frässtrategien wurden entwickelt, um mechanische Veränderungen des Stahls während der Wärmebehandlungen zu verhindern.



Produktion



Herstellung von Druckgusswerkzeugen für Aluminium und Magnesium Pressen bis zu 4500 Tonnen.
Qualität bei der Herstellung von Komponenten und Teilen für Formen mit hoher Effizienz und Haltbarkeit.
Schlüssselfertige Lieferung von Druckguss- und Schlitzformen.
Hebesysteme mit Doppelwinde bis zu 48 Tonnen.
Die Verarbeitung jeder einzelnen Komponente wird intern durchgeführt.
Muster und Vorserien zur Teileprüfung.
Schnelle Prototypenentwicklung für Machbarkeitstests nach dem AM-Verfahren.



FIDIA

FANUC

SIEMENS

selca

HEIDENHAIN



Automatische Produktionszentren mit hoher Produktivität.
Bearbeitung von Formaufbauten mit Arbeitsbereichen bis zu 5,5 m.
Tiefbohrzentren bis zu 1200 mm in einem einzigen 7-Achsen-Zyklus.





Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren mit 3-4-5 Achsen mit Arbeitsbereichen bis zu 1,5 m.
Auswahl der besten Partner für die Lieferung von Werkzeugen.



DMG MORI



FIDIA



Produktion | Abteilung für Einsätze und Ersatzteile



Dreh- und Schleifbanken.

CNC-Bearbeitungszentren für die Herstellung von Stiften, Gewindebohrern und Zubehörteilen.

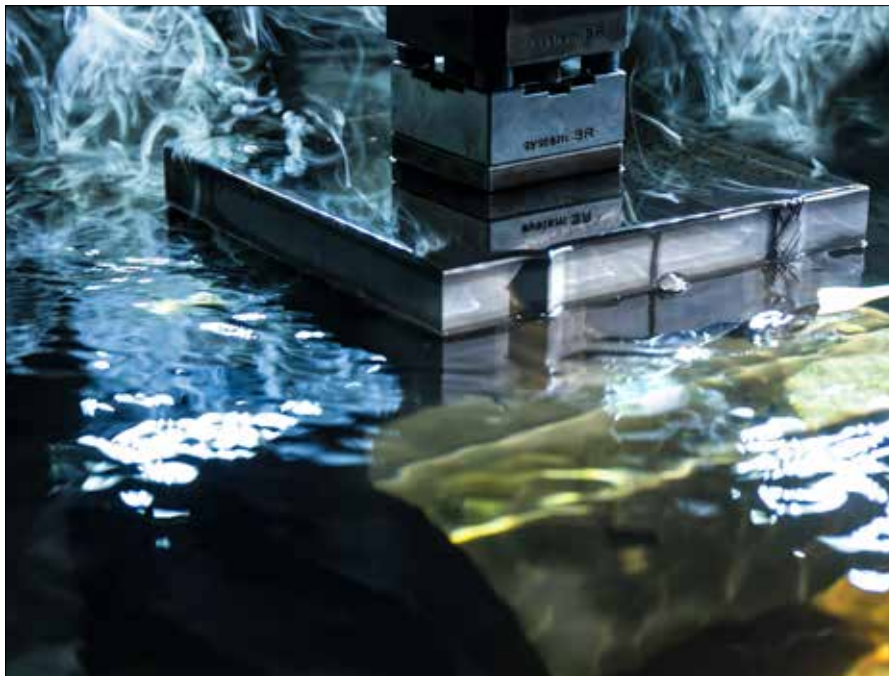
Garantierte Verfügbarkeit einer schnellen Versorgung mit Ersatzteilen über die gesamte Lebensdauer des Werkzeugs.





Analyse komplexer Bereiche und anschließender Entwurf und Herstellung der Elektroden.
Maschinen mit integrierter und sicherer Absaugung.





Senkerodierzentren der letzten Generation mit Tanks bis zu 2,5 m Breite.
Garantiert perfekte Endbearbeitung der konturteile auch bei komplexen Formen.
Drahterosion von Einsätzen, auch bei hohen Dicken.



Produktion | **Polierabteilung**



Schwenkbare und in der Höhe einstellbare Poliertische.
Erfahrene und kompetente Mitarbeiter für das technische Polieren von Druckgusswerkzeugen.
Kabinen mit Absaugsystemen für den Betrieb in völliger Sicherheit.



Produktion | **Montage, Werkzeugerprobung und Wartung**



Voll ausgestattete und unabhängige Montagebereiche.

Kundendienst um Instandhaltung und Wartung der Gussformen.

Umweltfreundliche Hochdruck-Waschbox.

Werkzeugtestpresse max. Größe: 3500 mm x 3500 mm x H=3000 mm mit um 180° schwenkbarem oberem Tisch.

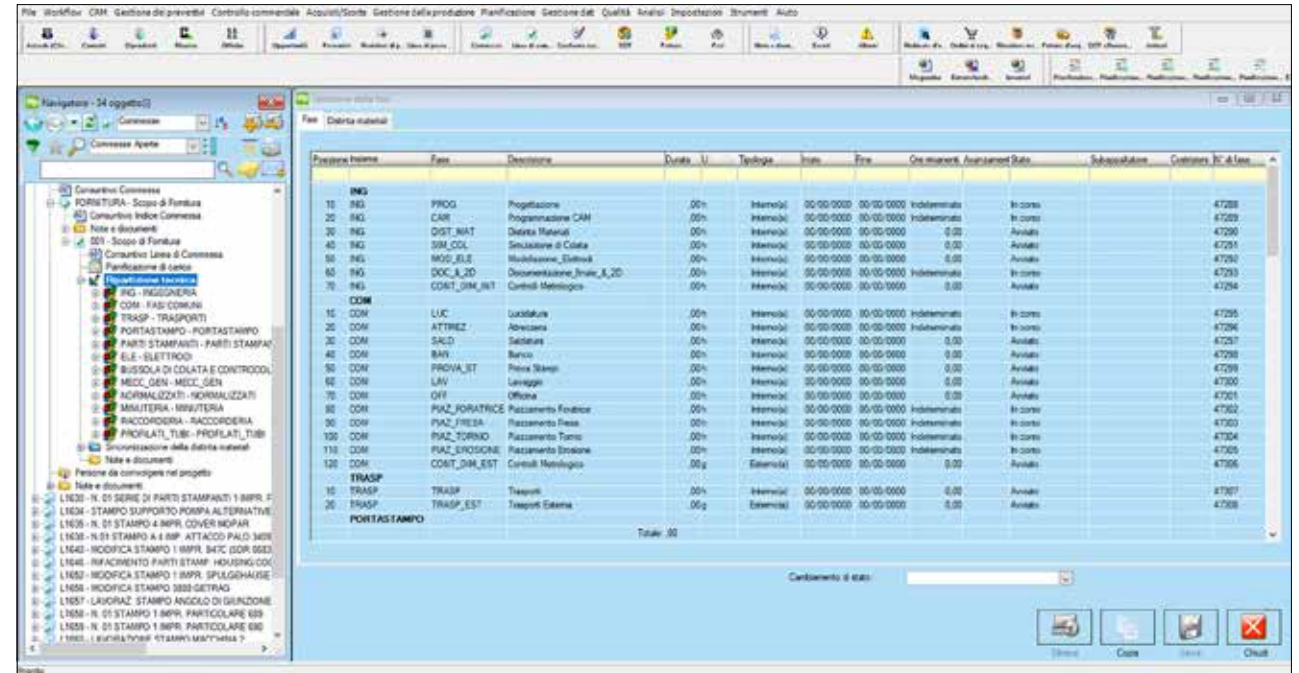
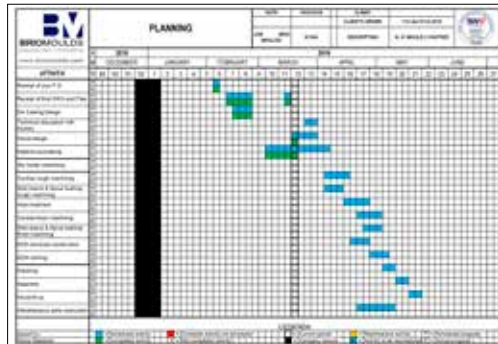


Qualitätssicherung

1 +

BRIOMOULD MBOM : Steel									
Job: XXXX	Part: Steel	Client: XXX	Issued by: XXX	Date: XX/XX/XXXX					
#	Description	Rough dimensions [mm]	Final dimensions [mm]	Qty	Material	Rough weight kg	Heat Treatment	Hardness	
1	Fix Center Holder	870 x 870 x 200	880,00 x 880,00 x 240,00	1	1.1730	2079,86			
2	Mobile Center Holder	870 x 870 x 230	880,00 x 880,00 x 200,00	1	1.1730	1247,75			
3	Upper Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	2	1.2312	94,99			
4	Lower Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	2	1.2312	94,99			
5	Stock A	120 x 500 x 190	110,00 x 490,00 x 180,00	1	1.1730	89,49			
6	Stock B	120 x 530 x 190	110,00 x 540,00 x 180,00	1	1.1730	98,44			
7	Stock C	120 x 780 x 190	110,00 x 770,00 x 180,00	1	1.1730	139,60			
8	Stock D	120 x 780 x 190	110,00 x 770,00 x 180,00	1	1.1730	139,60			
9	Upper Plate	870 x 870 x 130	880,00 x 880,00 x 120,00	1	1.1730	772,42			
10	Lower Plate	870 x 870 x 50	880,00 x 880,00 x 40,00	1	1.1730	197,08			
11									
12									
13									
14									
15									
16									

2 +

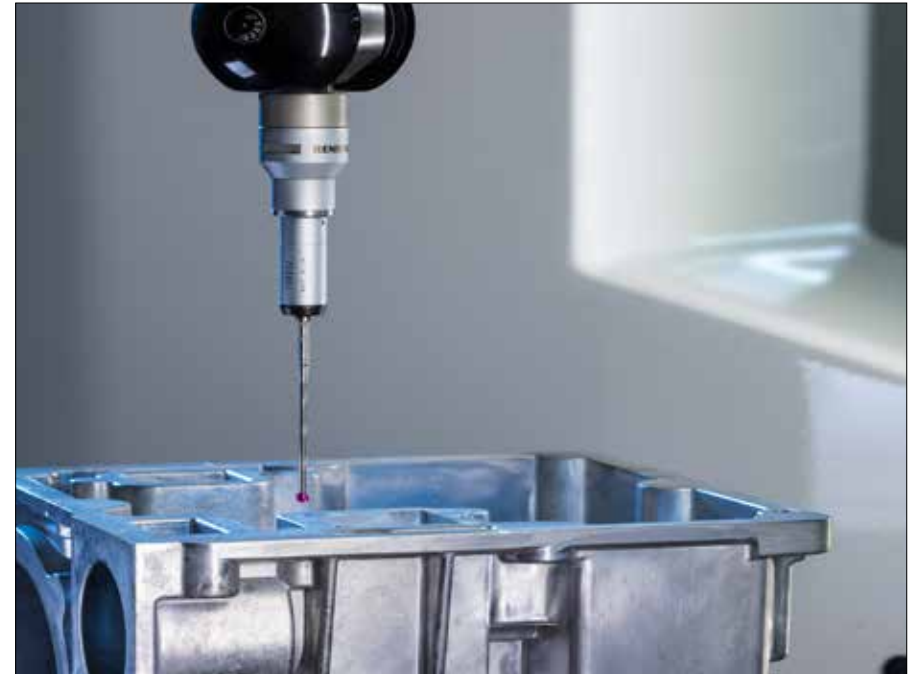


3 +

- 1 + Genaue Stücklisten (BOM), die alle notwendigen Informationen und Merkmale jeder Werkzeug enthalten.
- 2 + Garantierte Lieferung und ständige Aktualisierung des Projektstatus der Bestellung durch GANTT.
- 3 + Komplette Verwaltung des Produktionsprozessen mit ERP-Software.



Qualitätssicherung | Qualitätskontrolle



Endprüfung jedes Werkzeugs vor Auslieferung.
Messungen und Analysen an Modellen, Gesenken und Formen mit KMG- und Lasersystemen.



Qualität und Service im Dienste der Qualität.

BRIO MOULDS zählt einige der wichtigsten führenden Gießereien im Bereich des Druckgusses zu seinen Kunden.

Unsere Referenzen reichen vom Gebiet der Aluminiumschmelzspezialisten in Brescia, wo die großen Gießereien mit Pressen bis zu 4500 Tonnen ausgestattet sind, bis zur Automobilmetropole in Turin, deren Kunden im direkten Dienst der wichtigsten internationalen Automobilhersteller stehen.

In Europa gehören auch die renommiertesten Engineering- und Entwicklungsunternehmen von Aluminiumkomponenten für die Automobilindustrie zu unseren geschätzten Kunden.

Die Produktion unserer Werkzeuge deckt die Bereiche Gartenbau, Beleuchtung und allgemeine Industrie, in engem Kontakt mit allen Prozessbereichen von der Planung bis zum Formgießen, ab.



Referenzen | Rohstoffe



Auswahl von Qualitätsstählen je nach spezifischer Verwendung.



Referenzen | Wärmebehandlungen



Zusammenarbeit mit zuverlässigen, qualifizierten und zertifizierten Partnern.



Produkte | **Gussformen für die Industrie**



Beratung, Projekte, Aufträge und Gussformen für exklusive Spitzenenergebnisse mit Wiedererkennungswert.

Gussformen für prestigeträchtige Produktionen, die als gemeinsamen Nenner die hohe Qualität, die Zuverlässigkeit der Gussform und die beste Produktionsleistung haben.



Produkte | Gussformen für die Industrie

AUTOMOTIVE



Kupplungsgehäuse



Übertragungsgehäuse



Kupplungsgehäuse



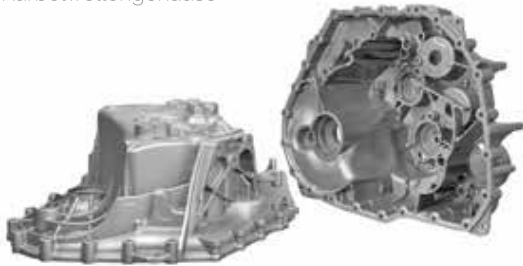
Kurbelwellengehäuse



Zylinderkopfdeckel



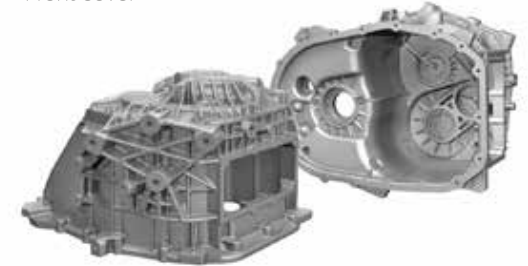
Front cover



Getriebegehäuse



LKW-Getriebegehäuse



Getriebegehäuse

LAMPEN



Straßenlampengehäuse und -deckel

GARTEN



Rasenmähergehäuse

INDUSTRIE



Kühlkörper



Statorgehäuse



Luftkompressor-Zylinderkopf

Die von Brio Moulds hergestellten Gussteile sind durch Exklusivrechte geschützt.



Zertifizierungen



Zertifikate von der Website herunterladen www.briomoulds.com



Standort



BRIO-MOULD s.r.l.

Via della Foppa, 30 - 23848 Oggiono (LC) Italy

Tel. +39 0341 210409 - Fax +39 0341 219756

www.briomoulds.com

info@briomoulds.com

