



BRIOMOULDS
Moldes industriales

Company Profile



www.briomoulds.com



Brio Moulds



Diseño, fabricación, mantenimiento y reparación de moldes HPDC para Aluminio y Magnesio.

Desde 1997, ofrecemos un servicio de excelencia en el diseño, la fabricación, el mantenimiento y la reparación de moldes HPDC para la fundición a presión de aluminio y magnesio.

Dos generaciones y una vocación absoluta por lograr la perfección en cada molde.

La pasión, la flexibilidad y la atención artesanal son el motor que impulsa el crecimiento de esta empresa local que se ha consolidado como partner reconocido en el sector automoción.

Experiencia establecida en la producción de moldes para todos los ámbitos industriales.

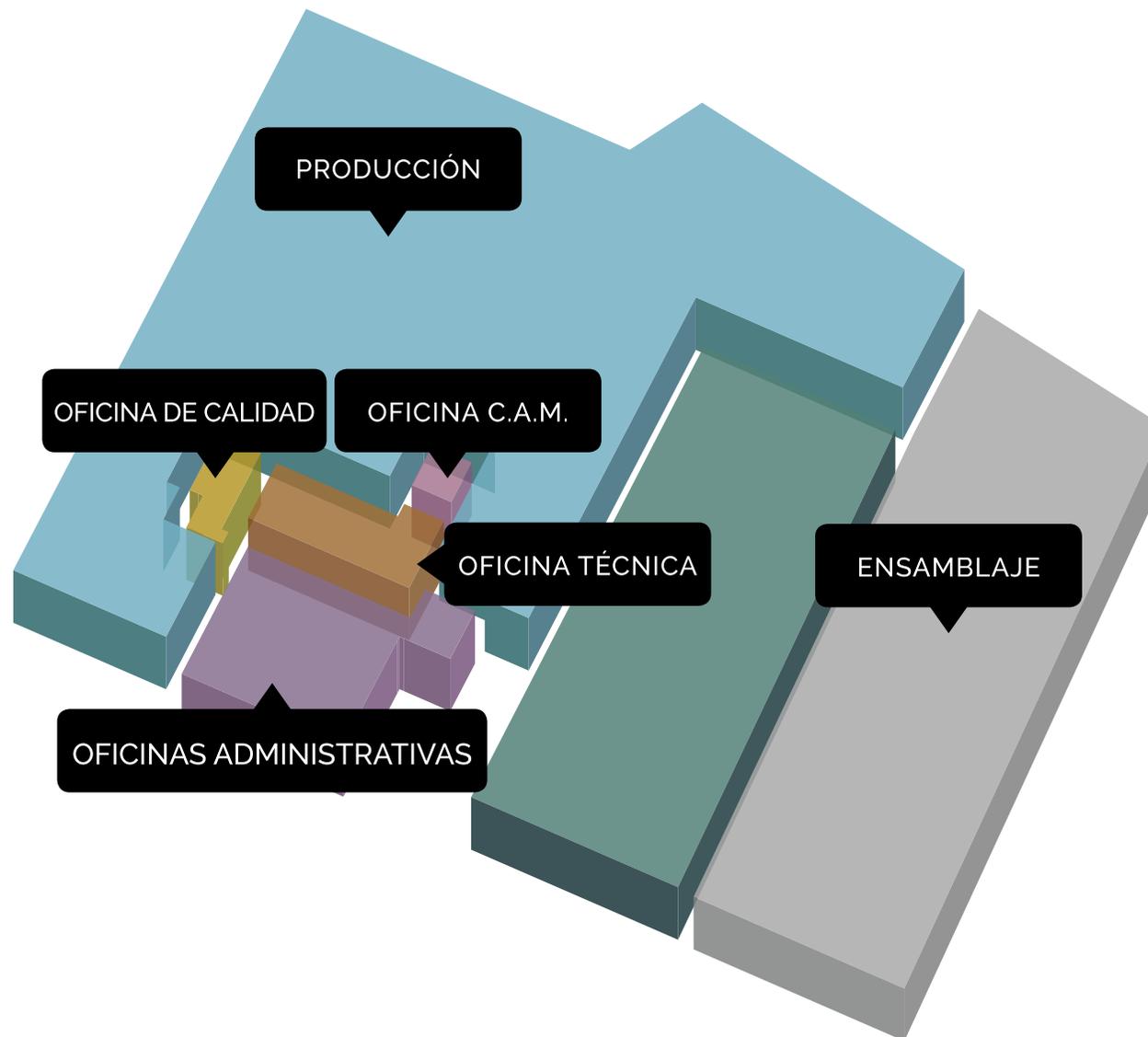
Consultoría técnica y presupuestos detallados y precisos en poco tiempo.

Colaboración y relaciones de calidad para ofrecer soluciones alineadas con los objetivos de producción.

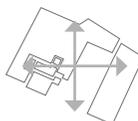
Aumento constante de la inversión para alcanzar estándares de producción más elevados.



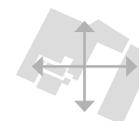
Brio Moulds



Número de empleados
45 empleados



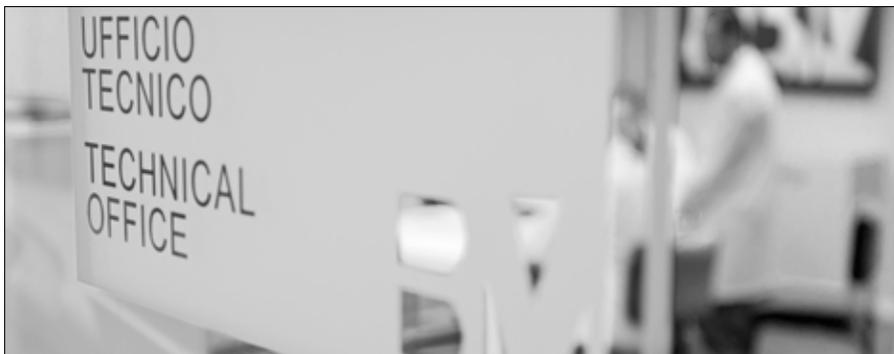
Área total
8.000 m²



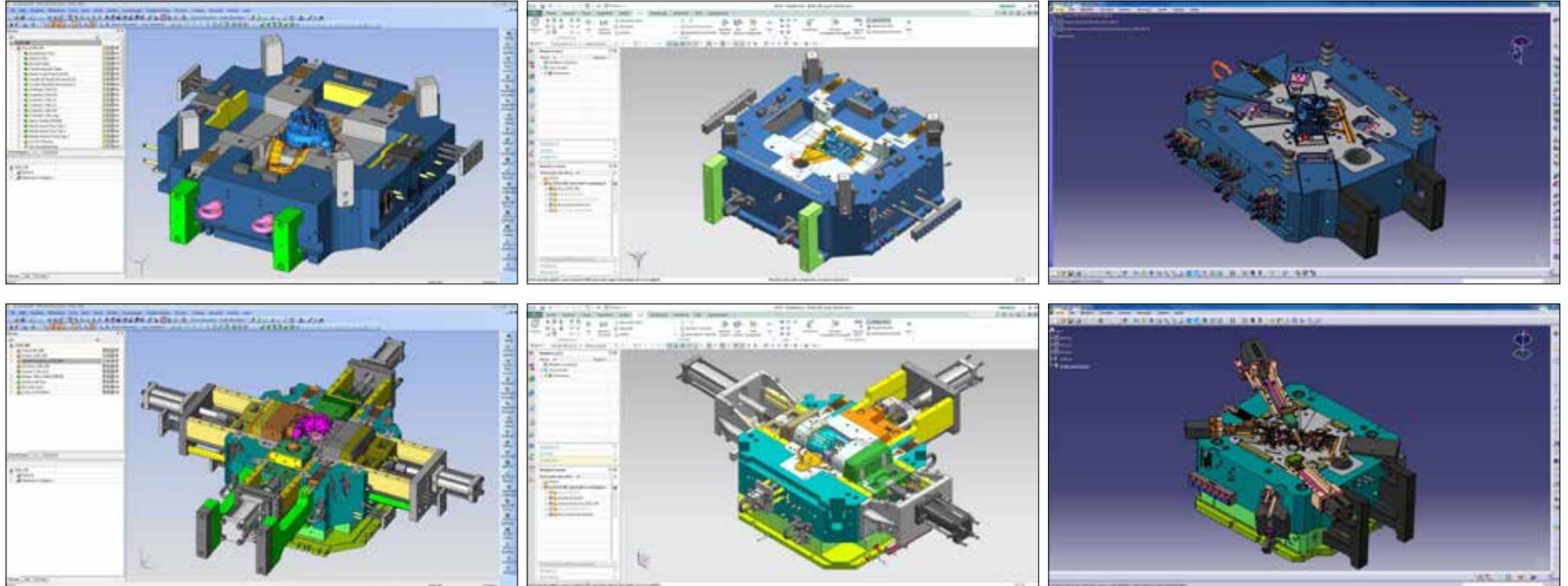
Área cubierta
5.000 m²



Oficina Técnica



- Calidad de diseño, desde la idea hasta la perfección de la colada.
- Consultoría y comprobación de viabilidad del diseño del molde.
- Consultoría para alcanzar la mayor productividad de los moldes para fundición a presión.
- Análisis e industrialización de la idea de diseño del cliente.
- Actualización y formación técnica constantes.
- Diseño y realización según las principales normas internacionales y los pliegos técnicos del cliente.
- Profesionalismo especializado y alta competencia técnica.



Diseño realizado utilizando los mejores programas software del sector.

Proyecto 3D completo y detallado de cada componente.

Desarrollo compartido del proyecto.

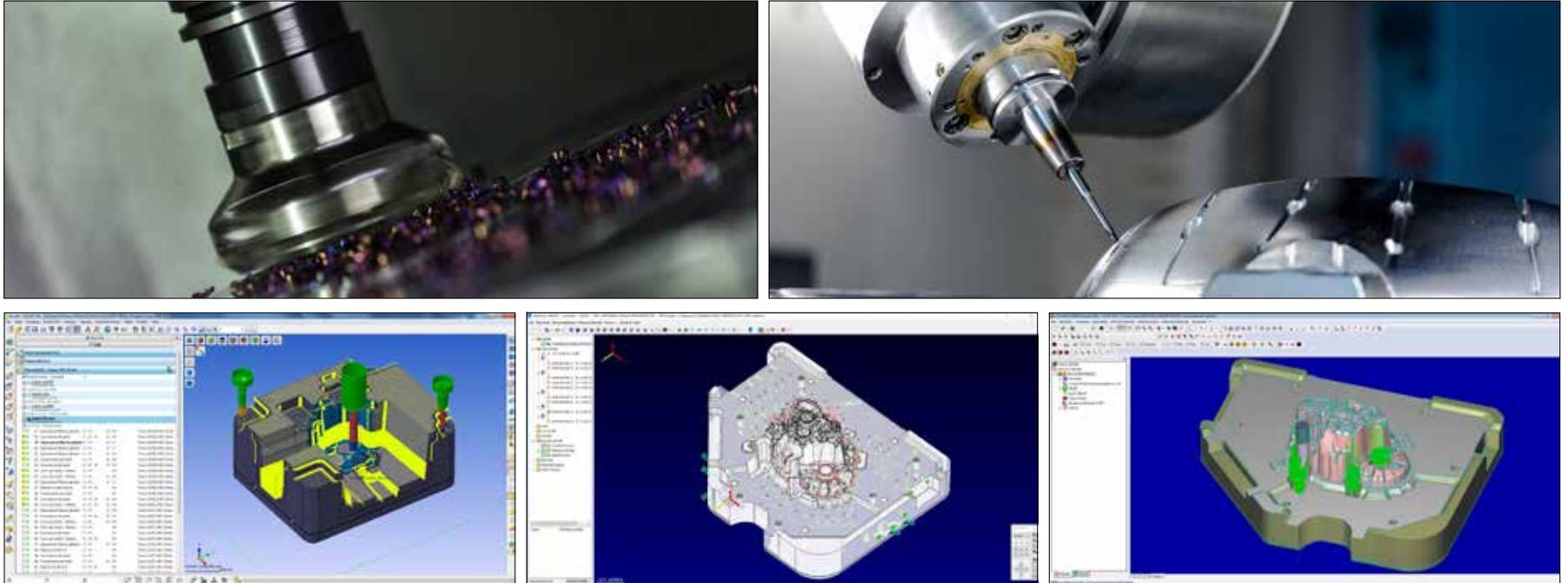
Investigación y renovación constantes de las mejores tecnologías CAD.

Manual del molde con toda la documentación necesaria, dibujos 2D detallados, esquemas de las instalaciones y mapas CAD todo incluido en el suministro.





Oficina C.A.M.



Programación optimizada de los centros de mecanizado para obtener las mejores prestaciones y acabados superficiales de alta calidad.
Estrategias de fresado precisas desarrolladas para prevenir alteraciones mecánicas del acero durante los tratamientos térmicos.





Producción



Producción de moldes para la fundición a presión de aluminio y magnesio para prensas de hasta 4500 toneladas.
Calidad en la producción de componentes y piezas para moldes de alta eficiencia y durabilidad.
Entrega llave en mano de moldes para fundición a alta presión y troqueles de corte.
Sistemas de elevación con cabrestante doble de hasta 48 toneladas.
Elaboración de cada componente individual realizada internamente.
Muestreo y pre-producción para ensayo de equipos.
Elaboración rápida de prototipos para comprobar la factibilidad realizada mediante proceso AM.



FIDIA

FANUC

SIEMENS

selca

HEIDENHAIN



Centros de producción automáticos de alta productividad.
Mecanizado de portamatrices con campos de trabajo de hasta 5,5 metros.
Centros de perforación profunda de hasta 1200 mm con ciclo único y siete ejes.





Centros de mecanizado de alta velocidad de 3-4-5 ejes con campos de trabajo de hasta 1,5 metros.
Selección de los mejores socios para el suministro de herramientas.



DMG MORI

IMSA

FIDIA



Producción | **Departamento de Pasadores y Repuestos**



Plataformas de torneado y rectificación.

Centros de mecanizado CNC dedicados a la producción de pasadores, machos y accesorios.

Disponibilidad garantizada de suministro rápido de piezas de repuesto durante toda la vida del molde.





Análisis de zonas complejas con diseño y realización posterior de los electrodos.
Máquinas equipadas con sistemas de aspiración integrados y seguros.





Centros de electroerosión por inmersión de última generación con tanques de hasta 2,5 metros. Garantía de acabado perfecto de los componentes de moldeo incluso en formas complejas. Erosión por hilo de perfiles de piezas incluso con grosores elevados.





Producción | **Departamento de Pulido**



Plataformas de pulido equipadas con posicionadores giratorios motorizados y sistemas de elevación independientes. Encargados expertos y competentes para el pulido técnico de los moldes específicamente para el proceso de fundición a presión. Cajas equipadas con sistemas de aspiración para un funcionamiento completamente seguro.



Producción | **Ensamblaje, prueba del molde y mantenimiento (para CP) Ensamblaje**



Cajas de ensamblaje específicas, completamente equipadas e independientes.

Servicio posventa para asistencia y mantenimiento de los moldes.

Caja de lavado a alta presión ecoamigable.

Prensa para prueba de moldes dim. máx.: 3500 mm x 3500 mm H=3000 mm con plataforma superior abatible de 180°.

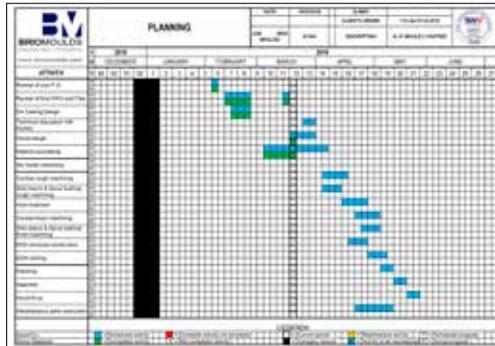


Oficina de Calidad

1 +

BRIOMOULDS		MBOM : Steel							
Job: JXXXX	Part: Steel	Client: XXX	Issued by: XXX	Date: XX/XX/XXXX					
#	Description	Rough dimensions (mm)	Final dimensions (mm)	Qty	Qty open	Material	Rough weight kg	Heat Treatment	Hardness
1	Fix Centre Holder	870 x 870 x 200	860,00 x 860,00 x 200,00	1	1,1750	2073,26			
2	Mobile Centre Holder	870 x 870 x 230	860,00 x 860,00 x 230,00	1	1,1750	1247,75			
3	Upper Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	2	2,2312	94,99			
4	Lower Ejection Plate	550 x 550 x 40	540,00 x 540,00 x 32,00	1	1,2312	94,99			
5	Stock A	120 x 500 x 100	110,00 x 490,00 x 100,00	1	1,1750	89,49			
6	Stock B	120 x 550 x 100	110,00 x 540,00 x 100,00	1	1,1750	98,44			
7	Stock C	120 x 780 x 100	110,00 x 770,00 x 100,00	1	1,1750	129,60			
8	Stock D	120 x 780 x 100	110,00 x 770,00 x 100,00	1	1,1750	129,60			
9	Upper Plate	870 x 870 x 130	860,00 x 860,00 x 130,00	1	1,1750	772,42			
10	Lower Plate	870 x 870 x 50	860,00 x 860,00 x 40,00	1	1,1750	397,28			
11									
12									
13									
14									
15									
16									

2 +

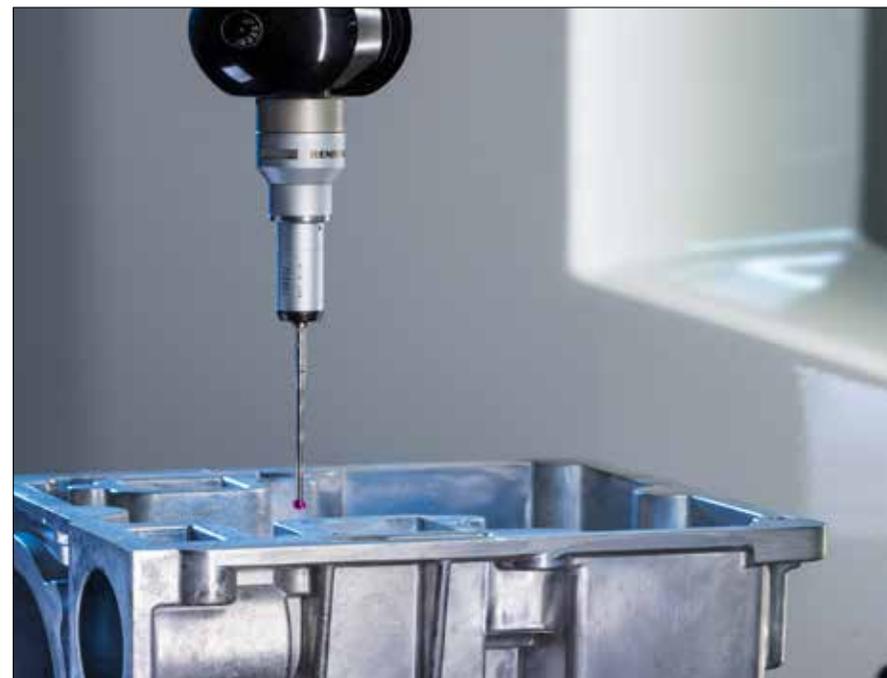


The screenshot shows the ERP system interface. On the left, there is a tree view of the Bill of Materials (BOM) for 'Distribuidor'. The main area displays a detailed list of materials with columns for 'Designation', 'Description', 'Units', 'Type', 'Price', 'Order status', 'Availability', 'Rate', 'Substitution', and 'Control N° de Linea'. The list includes various materials like 'PROG', 'CAM', 'MATERIA', 'LUC', 'ATTREZ', 'SALD', 'BAN', 'PROVA_RT', 'LAV', 'OFF', 'PIAZ_FOPATRICE', 'PIAZ_FRESA', 'PIAZ_TORNIO', 'PIAZ_EROSIONE', 'COAT_DIM_EST', 'TRASP', and 'PORTASTAMPO'. The total quantity for the selected materials is 30.

3 +



- 1 + Listas de materiales precisas (BOM) que incluyen toda la información necesaria y las características de cada componente del molde.
- 2 + Entrega garantizada y actualizaciones constantes mediante GANTT del proyecto sobre el progreso del pedido.
- 3 + Gestión completa de todo el proceso productivo a través del sistema ERP.



Ensayo final de cada molde antes del envío.
Mediciones y análisis dimensionales en modelos, matrices y moldes con sistemas CMM y láser.





Calidad y servicio al servicio de la calidad.

BRIO MOULDS tiene entre sus clientes a algunas de fundiciones más importantes en el sector de la fundición a presión. Nuestras referencias abarcan desde el polo industrial de fundición de aluminio en Brescia, con las principales fundiciones de la zona equipadas con prensas de hasta 4500 toneladas, hasta el polo automovilístico de Turín, con clientes que ofrecen servicio directo a las principales casas automotrices internacionales.

También tenemos una posición relevante como proveedores de importantes fundiciones de fundición a alta presión de la industria de la motocicleta en la región de Emilia Romagna y las regiones del noreste.

En Europa, presumimos de clientes de las más prestigiosas empresas de ingeniería y desarrollo de componentes de aluminio para la industria automovilística.



Referencias | **Materias primas**



Selección de aceros de alta calidad en función de su uso específico.



Referencias | **Tratamientos térmicos**



Colaboración con socios fiables, calificados y certificados.



Consultoría, proyectos, pedidos y moldes para resultados de excelencia reconocibles y exclusivos.

Moldes para producciones de prestigio cuyo común denominador es la alta calidad, la fiabilidad del molde y el mejor desempeño en la producción.



Productos | **Moldes para la industria**

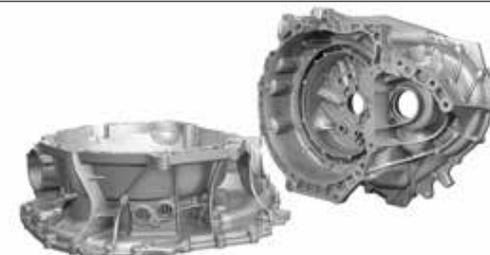
AUTOMOCION



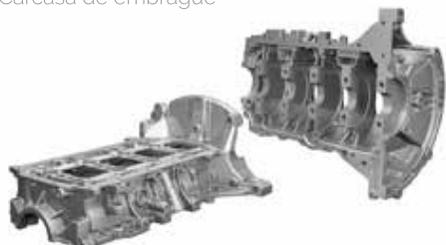
Carcasa de embrague



Carcasa de transmisión



Carcasa de embrague



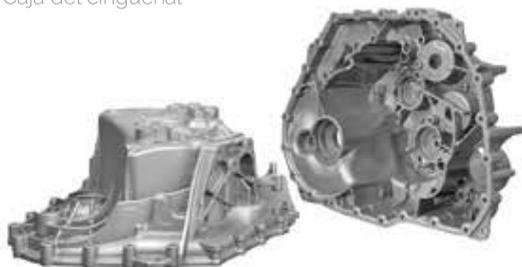
Caja del cigüeñal



Tapa de la culata



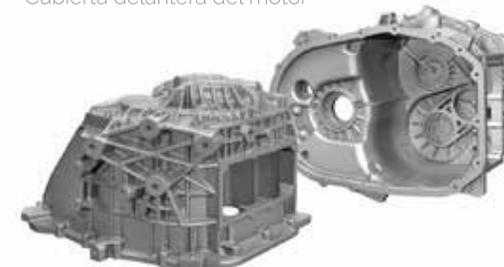
Cubierta delantera del motor



Carcasa de caja de cambios



Carcasa de caja de cambios de camión



Carcasa de caja de cambios



ILUMINACIÓN



Cuerpo y cubierta de farol

JARDINERÍA



Bastidor de cortacésped

INDUSTRIAL



Disipador de calor



Carcasa del estator



Culata de compresor de aire

Las coladas producidas por los moldes Brio Moulds están protegidas por derechos exclusivos.



Certificaciones



Certificate registration number: 04 - IT - 890 - 210234
Order number: BR 21 AD 100

Quality Management System according to the Standard:
ISO 9001:2015

Based on the demonstration of conformity with the requirements of the above standard, attested in accordance with the certification procedure, it is declared that the company:

BRIO-MOULD S.R.L.

Via della Foppa, 30, I – 23848, Oggiono (LC)

COMPLIES WITH THE STANDARD FOR THE FOLLOWING SCOPE:

**Engineering and co-design of die casting parts.
Design, construction and maintenance of die casting moulds for non-ferrous alloys, injection moulds for plastics, trimming tools, for automotive and others industrial applications.**

IAF – EA 17





The validity of this certificate is subject to compliance with the T3I Certification Rules and the successful outcome of the periodic surveillance.

FIRST CERTIFICATION	ISSUANCE DATE	VALID UNTIL
02/03/2021	03/03/2021	01/03/2024

TUV Thüringen Italia s.r.l.
Carli Spagnolini, 4 - 47030 Cesena (PR) - Tel. 0521 800710 - Email: certification@tuv-thueringen.it - www.tuv-thueringen.it



CERTIFICATE

for the management system
according to ISO 45001:2018

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

BRIO-MOULD S.r.l.
Via della Foppa, 30
I – 23848 Oggiono (LC)

Scope

Engineering and co-design of die casting parts.
Design, construction and maintenance of die-casting moulds for non-ferrous alloys, injection moulds for plastics, trimming tools, for the automotive and other industrial applications.

Certificate Registration No.: TIC 15 118 21421 Valid until: 2021-12-17
Valid from: 2018-12-18

Audit Report No.: 3330 2V-WP C0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.




Jena, 2021-03-11





The scope validity can be checked in our Information System (IS) at www.tuv-thueringen.it.
Zertifizierungsstelle der TUV Thüringen s.r.l. - Dienstleistungsbereich für TUV-188 Dienstleistungen - Tel. 0361 360110 + 11 - certification@tuv-thueringen.it



CERTIFICATE

for the management system
according to ISO 14001:2015

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

BRIO-MOULD S.r.l.
Via della Foppa, 30
I – 23848 Oggiono (LC)

Scope

Design, construction and maintenance of moulds for non-ferrous alloy die-read, moulds for plastic injection moulds and die-cutting burrs.

Certificate Registration No.: TIC 15 104 201800 Valid until: 2023-02-28
Valid from: 2020-03-01

Audit Report No.: 3330 2VYZ A0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.




Jena, 2020-03-01





The scope validity can be checked in our Information System (IS) at www.tuv-thueringen.it.
Zertifizierungsstelle der TUV Thüringen s.r.l. - Dienstleistungsbereich für TUV-188 Dienstleistungen - Tel. 0361 360110 + 11 - certification@tuv-thueringen.it

Descarga de certificados desde el sitio web www.briomoulds.com



Quiénes somos



BRIO-MOULDS s.r.l.

Via della Foppa, 30 - 23848 Oggiono (LC) Italy
Tel. +39 0341 210409 - Fax +39 0341 219756
www.briomoulds.com
info@briomoulds.com